



— CATHARINA DAUM

Auf die ist Verlass

— CATHARINA DAUM

Auf die ist Verlass



Eine an der EHT VarioCut angeschlossene Schneideanlage, zerteilt Schrott in kleine Stücke. Bild: Dirk Egelkamp



Ingo Kleinau, Niederlassungsleiter am Schrag-Standort Seevetal-Meckelfeld, freut sich über den Zusammenschluss von EHT und TRUMPF. Bild: Dirk Egelkamp



Die Auftragsvolumina bei Schrag bewegen sich von Stückzahl eins bis hin zu 20 Tonnen-Aufträgen, die nicht nur qualitativ hochwertig, sondern meistens auch sehr schnell abgearbeitet werden müssen. Die VarioPress 400 bei Schrag weist eine höhere Motorleistung auf und verfügt über eine zusätzliche H-Achse vorne, die das Kanten von Z-Profilen ermöglicht. Bild: Dirk Egelkamp





Das leichte und ergonomische Arbeiten ermöglicht der an der VarioPress angeschlossene Werkzeugspeicher ToolShuttle. Im ToolShuttle lagern die zwei Biegestempel, die 99 Prozent der Kantvorgänge bei Schrag abdecken. Bild: Dirk Egelkamp



Über den hochauflösenden 17-Zoll-Color-Touchscreen-Flachbildschirm der Maschinensteuerung lassen sich 2D- und 3D-Programmierungen ebenso wie 3D-Simulationen aufrufen. „Die Handhabung der neuen Steuerung ist ähnlich wie bei einem Smartphone oder Tablet, das gefällt unseren jungen Bedienern“, erzählt Ingo Kleinau. Bild: Dirk Egelkamp



Eine an der EHT VarioCut angeschlossene Schneideanlage, zerteilt Schrott in kleine Stücke. Bild: Dirk Egelkamp



Ingo Kleinau, Niederlassungsleiter am Schrag-Standort Seevetal-Meckelfeld, freut sich über den Zusammenschluss von EHT und TRUMPF. Bild: Dirk Egelkamp



Die Auftragsvolumina bei Schrag bewegen sich von Stückzahl eins bis hin zu 20 Tonnen-Aufträgen, die nicht nur qualitativ hochwertig, sondern meistens auch sehr schnell abgearbeitet werden müssen. Die VarioPress 400 bei Schrag weist eine höhere Motorleistung auf und verfügt über eine zusätzliche H-Achse vorne, die das Kanten von Z-Profilen ermöglicht. Bild: Dirk Egelkamp



CATHARINA DAUM
TRUMPF MEDIA RELATIONS, PRESSEKRETERARE

