

SABRINA SCHILLING

Bättre plåtbockning: Så driver TRUMPF automatiseringen hos Steinhuber framåt

Flexibilitet, effektivitet och lite mer självständighet: Detta var vad de verkställande direktörerna för S&S Steinhuber GmbH förväntade sig av att uppgradera sin bockmaskin TruBend 7050 med bockningsautomatiseringen Flex Cell från TRUMPF, och de var så imponerade att de omedelbart investerade en gång till.

Klockan är halv sju på morgonen i Steinhubers produktionshall: Ferdinand Steinhuber inspekterar delar som bearbetats över natten på bockningsmaskinen TruBend 7050 från TRUMPF, utrustad med bockningsautomatiseringen Flex Cell. Han är oerhört nöjd och glad över att hans bror Gerhard har hittat den perfekta lösningen för att komma igång med automatiserad bockning. "Efter så kort tid är det ännu inte möjligt att ge konkreta siffror", säger han. "Men produktiviteten har ökat märkbart, och våra leveranstider har också blivit kortare eftersom vi nu kan köra obemannade nattskift."



Ferdinand Steinhuber (till vänster), VD för S&S Steinhuber GmbH, samtalar med Wolfgang Radler (till höger), produktchef på TRUMPF Maschinen Austria, imponerad av bearbetningskvaliteten hos den automatiserade TruBend 7050.



Bara två veckor efter idrifttagandet integrerades TruBend 7050 med bockningsautomatiseringen Flex Cell helt i produktionen och höjde tempot avsevärd.



Mer flexibilitet är inte möjligt: Flex Cell kan enkelt och snabbt anslutas till TruBend 7050 för automatiserad drift och kopplas ur igen för manuell drift.

Varför vi automatiserar? Det är vad som krävs nuförtiden!

Bröderna Ferdinand och Gerhard Steinhuber skjuter aldrig upp något: Ända sedan de grundade sitt plåttillverkningsföretag S&S Steinhuber i Österrike år 1997 har de stått för innovation och investerat djärvt, men alltid med eftertanke, i den senaste teknologin. ”Vi har nu positionerat oss som en fullserviceleverantör inom plåttillverkning och fokuserar alltid på våra kunders aktuella behov”, förklarar Ferdinand Steinhuber, som ansvarar för företagets ekonomi. Hans bror Gerhard tar hand om produktionen och maskinparken, som han kontinuerligt har utökat under de senaste åren.

”Vi producerar batchstorlekar från en till 100 000 stycken på våra sex toppmoderna laserskäranläggningar och två laser-stans-kombinationsmaskiner från TRUMPF”, förklarar han och fortsätter: ”I takt med att lasrar blir snabbare har vi länge funderat på automatiserad bockning. På så vis skapar vi effektivare processer och ökar produktiviteten och produktionskvaliteten.” Ferdinand tillägger med ett leende: ”Våra kunder är nöjda, och naturligtvis gläder moderna automatiserade bockningsanläggningar våra skickliga arbetare och minskar deras arbetsbelastning.”



Roboten greppar tillförlitligt även asymmetriska delar, och vinkelmätningssystemet ACB säkerställer dessutom perfekta vinklar och processäkerhet.



Programmering av enkla delar utför Steinhuber-teamet på ungefär en timme.



Med bockningsautomatiseringen Flex Cell ökar Steinhuber produktiviteten och förkortar leveranstiderna genom att möjliggöra obemannade nattskift. Kompetenta arbetare kan placeras ut mer flexibelt.

Starta, kom igång och låt dig imponeras

När företagarna först hörde talas om den flexibla, eftermonterbara bockningsautomatiseringen Flex Cell från TRUMPF tvekade de bara tills den levererades med vinkelmätningssystemet ACB år 2024. "Bearbetningskvalitet inom automatiserad bockning var något vi funderade mycket på", erkänner Ferdinand Steinhuber. "Vi ville inte göra några kompromisser. Nästan alla våra bockmaskiner är utrustade med vinkelmätningssystemet ACB. Vi är riktiga fans eftersom ACB garanterar genomgående exakta vinklar och erbjuder hög processäkerhet. Naturligtvis vill vi inte heller vara utan detta vid automatiserad bearbetning."

I september 2024 är det dags: en TruBend 7050 bockmaskin utrustas med en Flex Cell, och bröderna Steinhuber är imponerade. "Efter bara två veckor var maskinen ordentligt integrerad i vår produktion och satte verkligen fart på saker och ting", säger Gerhard Steinhuber och tillägger. "Det blev snabbt uppenbart att Flex Cell var den perfekta lösningen för oss i fråga om förhållandet mellan kostnad och nytta."

Skäl nog att fortsätta: Ferdinand och Gerhard Steinhuber beslutar att beställa ytterligare en TruBend 7050 inklusive Flex Cell, och TRUMPF levererar anläggningen i januari 2025. "Vi automatiserade alltså våra bockningsprocesser avsevärt på mindre än sex månader", säger Ferdinand Steinhuber nöjt. "Detta gav oss maximal flexibilitet." Detta var viktigt för bröderna. "En helautomatisk bockcell är en stor investering, framför allt när man inte är säker på om man kan utnyttja den tillräckligt", förklarar Gerhard Steinhuber.

Produktiviteten har ökat märkbart, och våra leveranstider har också blivit kortare eftersom vi nu kan köra obemannade nattskift.

Ferdinand Steinhuber, verkställande direktör S&S Steinhuber GmbH

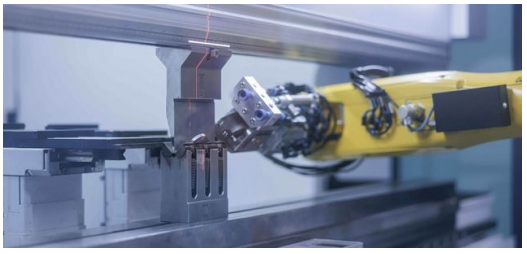
Perfekt kostnads-/nyttaförhållande

Men detta problem uppstår inte på Steinhuber. Över 50 olika delar bockas nu automatiskt där – och antalet växer ständigt. "TRUMPF visade oss, baserat på maskinernas onlinedata, att vi redan hade genomfört nästan en halv miljon bockningar på de två maskinerna efter så kort tid – detta överraskade oss, men bekräftade också att investeringen var värd mödan", säger Ferdinand Steinhuber. Att programmeringen var utmanande i början hindrade inte Steinhuber-teamet.

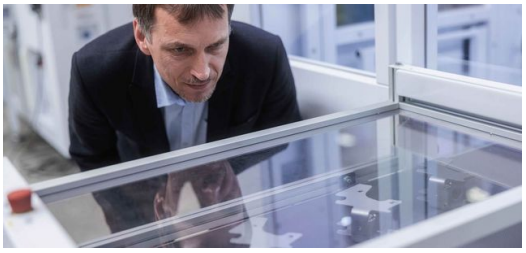
"Vi har ett fantastiskt team här som var entusiastiska över projektet och snabbt fick kläm på det", säger Gerhard Steinhuber stolt. För enkla delar med en eller två bockningar och en enkel kontur är Flex Cell klar att användas på ungefär en timme; för mer komplexa delar tar det lite längre tid, förklarar han: "Personalen måste vara högre kvalificerad, men när anläggningen väl är igång, så är den igång, och våra skickliga arbetare kan ägna sig åt andra uppgifter."



Efter drygt ett halvår bockar Steinhuber redan över 50 olika delar automatiskt – och antalet ökar.



För enkla delar med en eller två bockningar och en enkel kontur är Flex Cell klar att användas på ungefär en timme; för mer komplexa delar tar det lite längre tid.



Eftersom han var övertygad av kvaliteten investerade Steinhuber i ett andra helt automatiserat system bara några månader efter att ha

uppgraderat en TruBend 7050 med bockningsautomatiseringen från TRUMPF.

Helt automatiserad på 25 minuter

Även om båda automatiserade anläggningarna för närvarande är i kontinuerlig drift, är bröderna Steinhuber överens om att möjligheten att använda TruBend 7050 manuellt igen vid behov är en utmärkt idé. Hela systemet kräver mindre än tio kvadratmeter utrymme och den stora fördelen är att den enkelt kan skjutas åt sidan. ”Hittills har vi aldrig kopplat bort våra två Flex Cells”, säger Ferdinand Steinhuber. "Under utbildningen lärde vi oss naturligtvis hur man gör. Det var lätt gjort. På bara 25 minuter kunde vi koppla bort automatiseringen, flytta den, koppla in den igen och kalibrera om den."

Denna flexibilitet, avlastningen för deras medarbetare, den effektivare produktionen och den jämna kvaliteten på delarna övertygade bröderna Steinhuber om Flex Cell. ”Anläggningen är snabb och roboten arbetar konstant och greppar alltid även icke-symmetriska delar korrekt. Dessutom har vi vinkelmätningssystemet ACB, vilket garanterar processäkerhet – det kunde inte bli bättre”, sammanfattar Ferdinand Steinhuber.



Stor automatisering på litet utrymme – lär känna Flex Cell som en av många höjdpunkter på Blechexpo: Blixtsnabb offline-programmering med integrerad kollisionsövervakning säkerställer smidiga processer utan kompromisser. Med ett minimalt utrymmesbehov på mindre än 10 m² maximerar du både produktivitet och flexibilitet. Automatisering av smådelar erbjuder en kostnadseffektiv start inom automatiserad tillverkning. Skaffa din gratis biljett nu och träffa oss från den 21 till 24 oktober 2025 på Blechexpo i Stuttgart!



SABRINA SCHILLING

TRUMPF GROUP COMMUNICATIONS