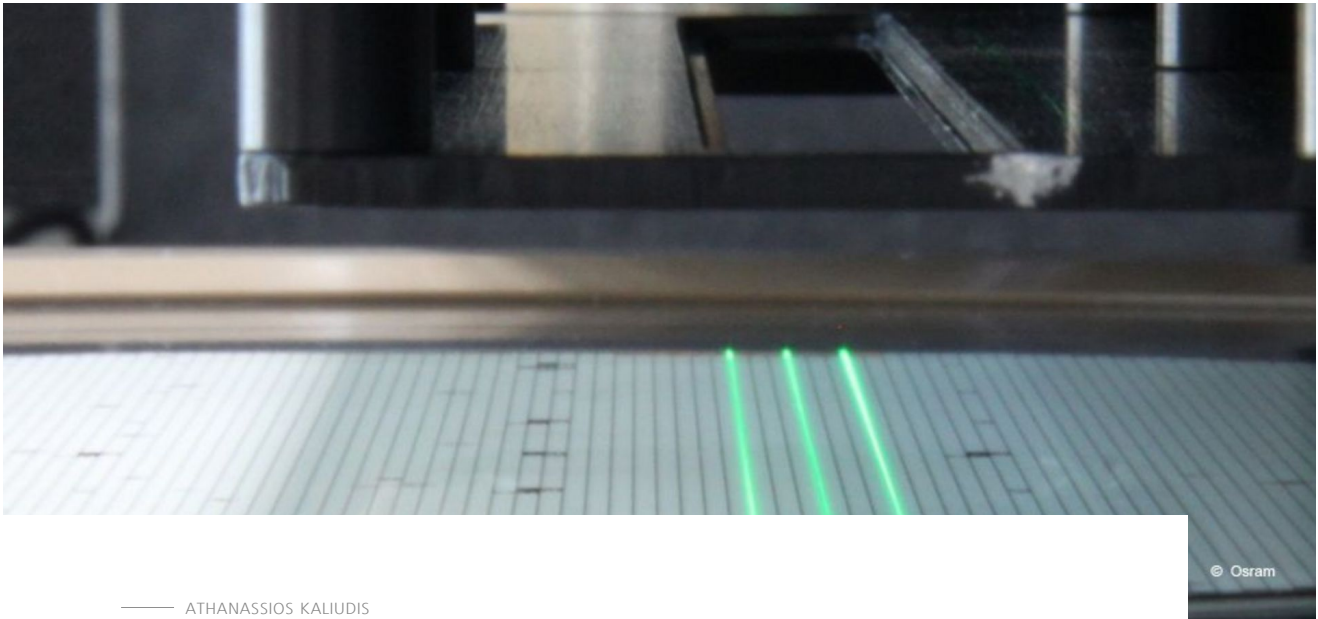


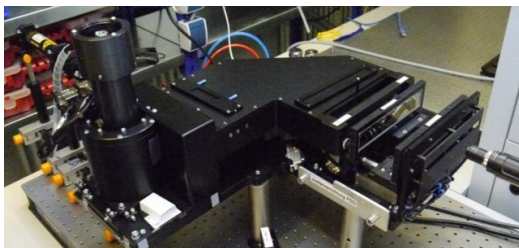


— ATHANASSIOS KALIUDIS

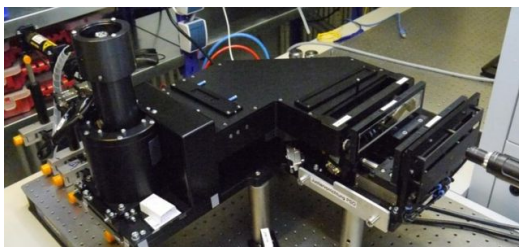
Mission: Präzisionsschneiden

— ATHANASSIOS KALIUDIS

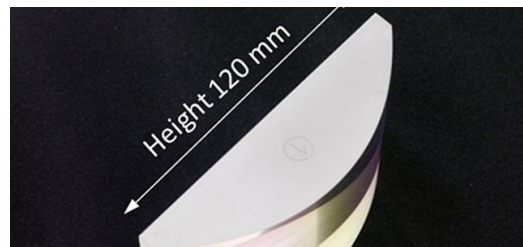
Mission: Präzisionsschneiden



Set-up für den Performance-Test der PSO-Baugruppe. Bild: Ingeneric

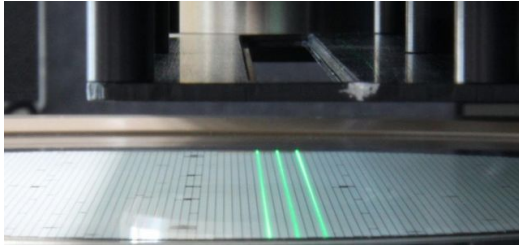


Set-up für den Performance-Test der PSO-Baugruppe. Bild: Ingeneric

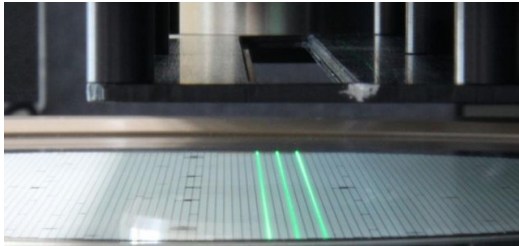


Die großformatigen Azyylinder weisen extreme Aspektverhältnisse der Aperturen mit jeweils großer Höhe von 120 Millimeter und Länge von 180 Millimeter auf. Bild: Ingeneric





Das Licht der Strahlquelle wird in drei Teilstrahlen aufgeteilt und mit mehr als 40 Millimeter Arbeitsabstand über eine Scanlänge von 154 Millimetern gleichmäßig abgebildet. Bild: Osram



Das Licht der Strahlquelle wird in drei Teilstrahlen aufgeteilt und mit mehr als 40 Millimeter Arbeitsabstand über eine Scanlänge von 154 Millimetern gleichmäßig abgebildet. Bild: Osram



ATHANASSIOS KALIUDIS
PRESSESPRECHER TRUMPF LASERTECHNIK
TRUMPF MEDIA RELATIONS, CORPORATE COMMUNICATIONS

