



— JENNIFER LIEB

Njut av grillning överallt

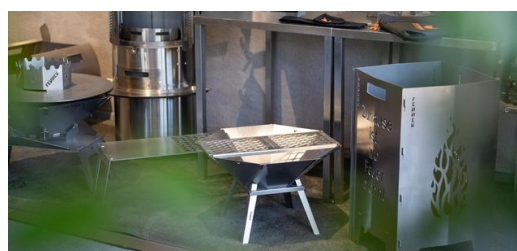
En idé som föddes på en festival har blivit en ny affärsverksamhet: WWS Metallformen bygger mobila grillar och eldstäder i rostfritt stål med FENNEK – tillverkade med industriell precision på TRUMPF-maskiner.

VD Christian Weigel blir omedelbart entusiastisk när en medarbetare från WWS laseravdelning kontaktar honom med idén att bygga en bärbar grill. Medarbetaren behöver den för en festival, men Weigel ser ännu större potential. Som fiskare skulle han säkert kunna ha god användning av en sådan grill. Den måste vara kompakt. Ljus. Lätt att transportera. Högkvalitativ, men reducerad till det väsentliga. Tankeexperimentet blir en konkret idé. Och ur idén föds en produkt: FENNEK-grillen.

"Vi i teamet blev omedelbart entusiastiska", säger Jakob Haag, marknadschef på WWS Metallformen. "Vi hade redan de nödvändiga maskinerna." Det konstrueras, testas och tillverkas – och den första mobila grillen tas emot väl av företaget. Först av kollegorna, senare av kunderna. Idag är FENNEK ett eget varumärke inom WWS Metallformen. Produktportföljen omfattar mobila och stationära grillar, eldskålar, bärbara campingkök och tillbehör.



<p>Jakob Haag, marknadschef på WWS Metallformen, är mycket nöjd med varumärket FENNEKs framgångar. Förutom bärbara grillar erbjuder FENNEK nu även bland annat vackert designade eldskålar.</p>



<p>Med en spännande idé har WWS Metallformen skapat en andra affärsverksamhet med varumärket FENNEK.</p>





<p>Liten, kompakt, lätt och enkel att montera: FENNEK-grillar är den perfekta följeslagaren för alla friluftsentusiaster.</p>

— Fordon möter äventyr

Familjeföretaget WWS Metallformen ligger i Hatzenbühl i södra Pfalz och tillverkar vanligtvis för krävande industrikunder. "Förutom till bilindustrin, inklusive kommersiella fordon och motorcyklar, levererar vi även till branscher som flygindustrin eller jordbruks- och entreprenadmaskiner", säger Haag. WWS utvecklar och tillverkar prototyper, seriekomponenter, monteringar, fixturer och verktyg för dessa kunder. Erfarenheterna från denna värld integreras nu i varje FENNEK-produkt.

För en grill som är tänkt att fungera överallt tål inte felaktiga komponenter. Delarna måste vara lätta, kunna vikas platt för förvaring och passa ihop under monteringen. "På FENNEK konstruerar vi delarna själva", säger Haag. FENNEK använder WWS infrastruktur för sin tillverkning. "Vår produktion integreras i tillverkningsprocessen där det passar vad gäller tidsplanering och processer. Våra industrikunder med fasta leveransdatum är fortfarande vår prioritet."

WWS förlitar sig på TRUMPF-maskiner i sin produktion. Företaget skär grillarna på en [TruLaser Cell 7040 3D-laserskär](#) och bockar dem på en [TruBend 5085 bockningsmaskin](#). "Efter tillskärning slipas delarna, böjs sedan, monteras, förpackas och skickas till kunden", förklarar Haag.



<p>FENNEKs grillar och eldskålar, som huvudsakligen är tillverkade av rostfritt stål, tillverkas med precision på laserskärmaskinen TruLaser Cell 7040.</p>



<p>WWS Metallformen använder 3D-laserskärnläggningen TruLaser Cell 7040 för att skära avancerade delar åt industrikunder från en mängd olika branscher. Men FENNEK drar också nytta av maskinens flexibilitet: den skär komponenter till grillarna från två till åtta millimeter.</p>



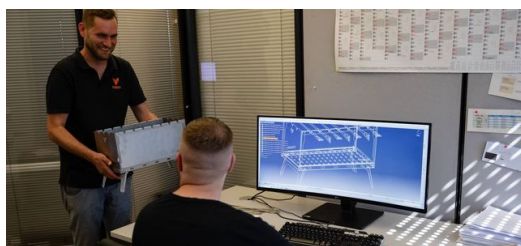
<p>De enskilda delarna av FENNEK-grillarna kan sammanfogas utan verktyg med hjälp av slitsar och flikar. Detta kräver även precision vid bockning. TruBend 5085 från TRUMPF garanterar rena kanter.</p>

— Kompakt, men ändå högkvalitativ



FENNEK-grillen – så att säga originalgrillen – består av några få delar i rostfritt stål och ett aluminiumfodral. Tanken bakom den: liten förpackningsstorlek, få komponenter, enkel montering. De enskilda delarna kan sammanfogas via slitsar och flikar. "Vi försöker göra allting monterbart utan verktyg. "Man har ju trots allt inte nödvändigtvis en skiftnyckel med sig på en picknick eller campingtur", säger Haag. "Av tekniska skäl måste vi även byta till nitar eller skruvförband för vissa modeller", förklarar han vidare. "Men det gäller snarare produkter som man ändå inte bara skulle stoppa under armen."

Speciellt med kompakta grillar och eldskålar spelar materialet en central roll utöver monteringen. "90 procent av våra grillar och tillbehör är tillverkade av rostfritt stål", säger Haag. Rostfritt stål är robust, lättskött och hållbart. WWS använder vanligtvis tunna metallplåtar med en materialtjocklek på en till två millimeter för sina bärbara produkter. Större eldplattor kan däremot vara sex till åtta millimeter tjocka. "Vi drar mest nytta av flexibiliteten hos TruLaser Cell 7040. "Till exempel kan vi enkelt bearbeta alla plåttjocklekar på samma maskin", förklarar Haag. "Samtidigt kan vi växla mellan skärning, svetsning och laserpåsvetsning på mycket kort tid. Det innebär att produktionen av våra grillar integreras sömlöst i de vanliga produktionsprocesserna på WWS."



<p>WWS Metallformen har erfarenhet av konstruktion och tillverkning av seriekomponenter, monteringar, fixturer och verktyg för fordons- och flygindustrin eller jordbruks- och entreprenadmaskiner. Naturligtvis konstruerar FENNEK alla sina produkter själv.</p>



<p>Från konstruktion och tillverkning till leverans: För FENNEK är kvaliteten en självklarhet.</p>



<p>Perfekt passande tillbehör, som väskor och fodral, gör det enklare att transportera grillarna.</p>

En andra kärnverksamhet

Grillarna har utvecklats från ett hobbyprojekt till en riktig kärnverksamhet för WWS. "FENNEK har nu många entusiastiska kunder", förklarar Haag stolt och tillägger: "Vår största fördel är att vi har produktionen här på plats. På så vis kan vi hålla koll på kvaliteten hela tiden och göra justeringar med kort varsel."

När Christian Weigel fiskar idag njuter han inte bara av den avslappnade väntan på rycket i linan. Han ser minst lika mycket fram emot doften och smaken av en nygrillad fisk. Och emot en grill som visar vad som händer när en bra idé, industriell erfarenhet och exakt plåtbearbetning blir en produkt som kan användas överallt.



JENNIFER LIEB

TRUMPF GROUP COMMUNICATIONS

