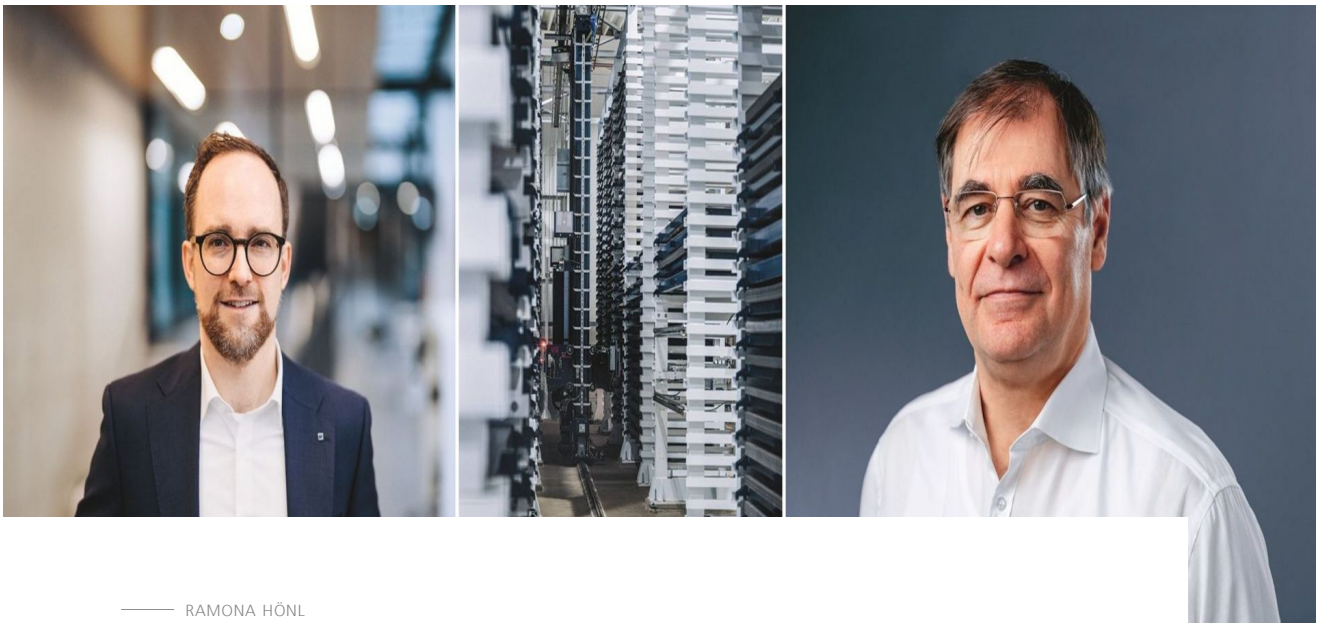


RAMONA HÖNL

TRUMPF och STOPA förbättrar gemensamt den smarta fabriken

Med sin majoritetsandel i STOPA fördjupar TRUMPF ett långvarigt partnerskap. För kunderna betyder detta framför allt en sak: kompletta lösningar för automatiserad plåttillverkning och mindre friktionsförlust. I en intervju förklarar Jörg-André Junker, chef för produktledning för automatisering och lagringsteknik på TRUMPF, och Edgar Mörtl, VD för STOPA, vilken roll lagringsteknik spelar och de fördelar som kunderna kan förvänta sig.

Samarbetet mellan TRUMPF och STOPA har funnits sedan nästan fyra decennier tillbaka. Det uppstod ur en gemensam ambition att intelligent kombinera materialflöde och maskinprestanda. Idag utvecklar båda företagen integrerade smarta fabrikslösningar för plåttillverkning. Med TRUMPFs majoritetsandel i STOPA får detta partnerskap en ny dimension.

TRUMPF har ökat sina andelar i STOPA avsevärt. Ur ett kundperspektiv, vad är den viktigaste fördelen med detta fördjupade samarbete?

J.-A. Junker: Kunden får ett integrerat och heltäckande system. Maskinen, lagret och mjukvaran är optimalt koordinerade – vilket säkerställer stabila processer och förutsägbara ledtider. Kunderna känner av den ökade produktiviteten.

Varför var det rätt tidpunkt för detta steg nu?

J.-A. Junker: Våra kunders krav har förändrats märkbart. Idag förväntar de sig inte längre isolerade produkter, utan snarare helhetslösningar – från maskin och lager till mjukvara. Med denna majoritetsandel skapar vi de strukturella förutsättningarna för att konsekvent vidareutveckla just detta.

Vad förändras i det befintliga partnerskapet till följd av detta?

J.-A. Junker: Vi kan driva frågor framåt snabbare och fatta beslut tillsammans. Utveckling, produktstrategi och service flyttas nu ännu närmare varandra. Detta gör oss mer effektiva. Edgar Mörtl och jag ser redan många positiva effekter.



För Jörg-André Junker är en sak säker: framtiden för plåttillverkning ligger i integrerade system. Genom det nära samarbetet mellan TRUMPF och STOPA kommer kunderna att kunna automatisera sin produktion enklare och driva den med hållbar effektivitet.

STOPA har arbetat ihop med TRUMPF i årtionden. Ur ditt perspektiv, vilken betydelse har majoritetsandelen?

E. Mörtl: För oss är detta ett logiskt nästa steg. Samarbetet har utvecklats under många år – både professionellt och kulturellt. Vi kan nu integrera vår lagerexpertis ännu mer strategiskt i TRUMPFs övergripande strategi – med ett tydligt fokus på kundvärde.

Var upplever kunderna fortfarande friktionsförlust idag – och hur kan den minskas?

E. Mörtl: Ofta vid snittställen: olika kontaktpunkter, manuell samordning, mediaavbrott. Det är just där vi kommer in i bilden. Målet är en smart fabrik där material automatiskt är på rätt plats vid rätt tidpunkt – styrt av programvara, inte genom tillrop. Detta fortsätter naturligtvis. Hela kundupplevelsen, inklusive servicen, gynnas av den djupare integrationen.

Vilken roll spelar kombinationen av STOPA-&shy, lagringssystem och TRUMPF mjukvara som Oseon i detta sammanhang?

E. Mörtl: En mycket central roll. Mjukvaran tar hand om planering, optimering och styrning. Den organiserar återlagringar, prioriterar ordrar och optimerar restider – ofta till och med autonomt över natten. För kunden innebär detta större transparens och färre operativa ingripanden.



Edgar Mörtl representerar årtionden av erfarenhet inom automatiserad lagerteknik. Han beskriver den roll som intelligenta materialflöden spelar för att säkerställa stabila processer, varför lagret håller på att bli ryggraden i modern tillverkning och hur kunderna drar nytta av skalbara lösningar som växer i takt med deras behov och säkrar deras investeringar på lång sikt.

Icke-produktiva tider anses vara ett hinder för produktiviteten. Hur kan integrerade lösningar bidra till att minimera dem?

J.-A. Junker: Icke-produktiva tider beror ofta på materialbrist eller oplanerade stillestånd. När lager, maskiner och mjukvara fungerar som en enda enhet kan dessa effekter minskas avsevärt. Systemet arbetar proaktivt.

De beskriver lagret som ryggraden i den smarta fabriken. Varför?

E. Mörtl: Eftersom ett systems totala effektivitet bara är så bra som dess enskilda komponenter. Lagret säkerställer att material finns tillgängligt och att processerna löper stabilt. Hög tillgänglighet är avgörande här – annars går maskinernas potential till spillo.

Många kunder expanderar gradvis eller moderniserar befintliga anläggningar. Hur stöder den gemensamma portföljen dessa scenarier?

E. Mörtl: Våra system är skalbara. Kunder kan börja i liten skala och utöka sitt lager under årens lopp. Ett lager står ofta i 25 år – under denna tid byts maskiner ut flera gånger. Våra lösningar är utformade för detta. Dessutom erbjuder vi kunderna full flexibilitet vad gäller den materialflödeslogistik som kan tillämpas. Flexibla småskaliga lager och högintegrerade storskaliga lager, med ett brett utbud av anslutningar och stationer.

Vad skiljer storskaliga lagringslösningar från småskaliga lager?

J.-A. Junker: Vi pratar här om två tillvägagångssätt för materialflöde: decentraliserade små lager som försörjer en eller två maskiner, och centraliserade stora lager som betjänar många maskiner som ett logistiskt nav. Båda koncepten har olika styrkor och svagheter, vilka vi utvärderar tillsammans med våra kunder med avseende på processer, utrymme och ekonomisk lönsamhet. Tillsammans med STOPA kan vi erbjuda optimalt skräddarsydda lösningar för båda metoderna – och exakt anpassa materialflödet till varje produktionsmiljö.



Tillverkningens ryggrad: Automatiserade STOPA-lagringssystem integrerar materialflöde, maskiner och mjukvara i en sömlös process. De levererar material exakt när det behövs, minimerar transportsträckor, sparar energi och ökar produktiviteten i hela tillverkningsprocessen.

I den dagliga produktionen avgör servicen ofta om produktionen fortsätter eller stannar av. Vilka konkreta förbättringar upplever användarna som ett resultat av det närmare samarbetet?

E. Mörtl: Kunden har en kontaktperson för sina önskemål och funderingar – oavsett om det gäller maskiner eller lager. STOPAs och TRUMPFs servicevärldar är nära varandra. Detta snabbar på serviceprocesserna avsevärt och minskar komplexiteten.

Hur bidrar automatiserade lagringssystem till hållbarhet?

E. Mörtl: Genom effektiv materialförflyttning, bra utnyttjande av utrymmet och optimerade processer. Till exempel genom att säkerställa att material inte i onödan transporteras genom hallen, utan istället finns tillgängligt direkt där det behövs. Färre transporter, lägre energiförbrukning per del – detta lönar sig både ekologiskt och ekonomiskt.

Vad kan TRUMPFs kunder förvänta sig under de kommande åren?

J.-A. Junker: Tillsammans med STOPA kommer vi att utveckla nya produkter som flexibelt anpassar sig till olika produktionsstorlekar och krav. Konkreta fördelar för våra kunder: minskad icke-produktiv tid, högre maskinutnyttjande, transparent materialtillgänglighet och minskade servicebehov – allt i syfte att på ett långsiktigt sätt öka produktiviteten och konkurrenskraften.



RAMONA HÖNL

TALESPERSON VERKTYGSMASKINER