



— ATHANASSIOS KALIUDIS

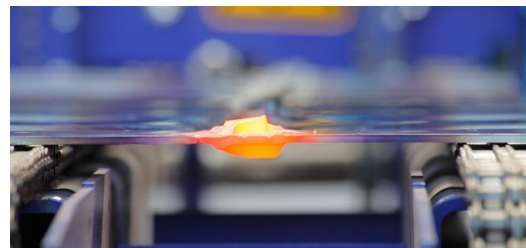
Willkommen im Klub

— ATHANASSIOS KALIUDIS

Willkommen im Klub



Ulrich Nieweg leitet bei Zwilling die Abteilung Vorfertigung. Bild: Ralf Kreuels



Das wird ein Messer: Die Spindelpresse hat die glühende Wulst zum Kropf geschmiedet. Nun liegt das Werkstück auf der Kühlstrecke. Zwei Lüfter kühlen es von oben und unten gleichmäßig in drei Minuten um 1000 Kelvin auf 200 Grad Celsius ab – ohne Spannungen und Gefügeveränderungen. Bild: Ralf Kreuels



Ulrich Nieweg leitet bei Zwilling die Abteilung Vorfertigung. Bild: Ralf



Das wird ein Messer: Die Spindelpresse hat die glühende Wulst zum Kropf



Kreuels

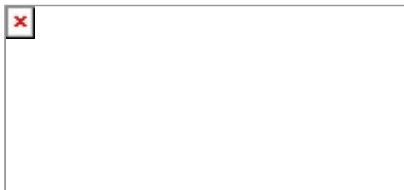
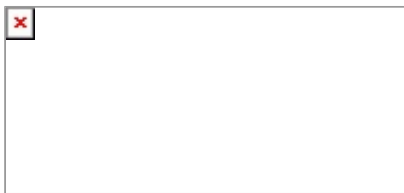
geschmiedet. Nun liegt das Werkstück auf der Kühlstrecke. Zwei Lüfter kühlen es von oben und unten gleichmäßig in drei Minuten um 1000 Kelvin auf 200 Grad Celsius ab – ohne Spannungen und Gefügeveränderungen. Bild: Ralf Kreuels



Der Formgreifer zwingt die Rohlinge in eine definierte Lage und damit ins Bezugssystem der Lasermaschine. Bild: Ralf Kreuels



Nach dem Konturschneiden warten die Klingen auf das Stiften, Schleifen und Härten. Bild: Ralf Kreuels



ATHANASSIOS KALIUDIS
PRESSESPRECHER TRUMPF LASERTECHNIK
TRUMPF MEDIA RELATIONS, CORPORATE COMMUNICATIONS

