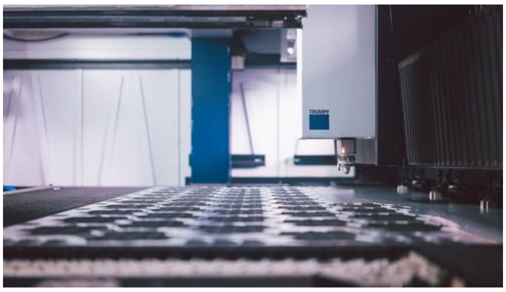
เรื่องราวความสำเร็จของ Deeg
เป็นเวลาหลายทศวรรษแล้วที่บริษัท Roland Deeg GmbH
ซึ่งเป็นบริษัทครอบครัวได้แปรรูปเหล็กหนาเป็นหลัก นอกจากนี้ยังแปรรูปอะลูมิเนียมมากว่า 15
ปีแล้วด้วยเช่นกัน ในปัจจุบัน บริษัทที่ก่อสร้างขึ้นในปี 1996
นี้ผลิตชิ้นส่วนโครงสร้างอะลูมิเนียมภายในให้กับผู้ผลิตรถยนต์ระบบพรีเมียมหลายรายเป็นซีรีส์
ซึ่งมากถึง 300 ชิ้น เนื่องจากความต้องการด้านคุณภาพชิ้นส่วนนั้นอยู่ในระดับสูง
Roland Deeg GmbH
www.deeg-bleche.de
Roland Deeg GmbH
ซึ่งเป็นซัพพลายเออร์ระบบผลิตตามคำสั่งซื้อสำหรับอุตสาหกรร
มแปรรูปโลหะแผ่นมากมายตั้งแต่ชิ้นส่วนที่ใช้เลเซอร์ตัดง่าย
ๆ จำนวน 1 ชิ้น ไปจนถึงส่วนประกอบต่างๆ
นอกเหนือจากอุตสาหกรรมยานยนต์แล้ว บริษัทครอบครัวจากเขต
Schwäbisch Hall
ยังทำเกี่ยวกับอุตสาหกรรมโครงสร้างเครื่องจักรและระบบ
พลังงานลม และเครื่องจักรก่อสร้างด้วยเช่นกัน
อุตสาหกรรม
งานโลหะแผ่น
จำนวนพนักงาน
150
สถานที่ตั้ง
Kirchberg/Jagst
(เยอรมนี)
ความท้าทาย
บริษัท Roland Deeg ผลิตชิ้นส่วนภายในสำหรับอุตสาหกรรมยานยนต์เป็นส่วนใหญ่
ซึ่งชิ้นส่วนเหล่านี้มักมีขนาดเล็ก มีลวดลาย และมีรูปทรงที่ซับซ้อน
นอกจากนี้ยังเป็นไปตามมาตรฐานสูงสุดด้านคุณภาพอีกด้วย การตั้งค่าโปรแกรมมักใช้เวลานาน
การนำชิ้นส่วนขนาดเล็กจำนวนมากเหล่านี้ออกและการกำจัดไมโครจอยต์ที่จำเป็นก่อนหน้านี้นั้นต้อง
ใช้เวลาและแรงเยอะ
"สำหรับพนักงานของเราแล้ว TruLaser Center 7030 ทำให้ทุกอย่างง่ายขึ้นมาก
คุณภาพชิ้นส่วนอยู่ในระดับสูงสุดและฟังก์ชันการคัดแยกชิ้นส่วนที่ผลิตเสร็จแล้วก็ช่วยขจัดข้อผิดพลาดออกไปได้"
MATTHIAS DEEG
หัวหน้าฝ่ายผลิต
โซลูชัน
ฝ่ายบริหารของบริษัทแปรรูปโลหะ Deeg รู้ได้ทันทีว่า TruLaser Center 7030 มาได้ทันเวลาพอดี
โดยเครื่องจะได้รับการทดสอบผลิตกลุ่มผลิตภัณฑ์ยานยนต์
เนื่องจากผลิตภัณฑ์ดังกล่าวห้ามมีรอยขีดข่วน ไม่มีครีบ และไม่มีไมโครจอยต์
การทำงานร่วมกันกับโซลูชันระบบอัตโนมัติ SmartGate, SmartLift และ SortMaster Speed
ทำให้กระบวนการผลิตของ Deeg มีความปลอดภัยสูงมาก ยกตัวอย่างเช่น SmartGate



เรื่องราวความสำเร็จของ Deeg
ที่รวมเข้ากับโต๊ะแปรงจะช่วยป้องกันไม่ให้ชิ้นส่วนเอียงได้
ไมโครจอยต์จึงไม่จำเป็นอีกต่อไปแล้ว
โต๊ะแปรงจะช่วยให้ชิ้นส่วนที่ละเอียดอ่อนไหลลงภาชนะที่จัดเตรียมไว้ให้โดยไม่มีรอยขีดข่วน
การทำให้เป็นจริง
Deeg กล่าวว่า TruLaser Center 7030 นั้นตรงตามข้อกำหนดด้านคุณภาพทั้งหมดโดยไม่มีปัญหาใดๆ
ซึ่งโต๊ะแปรงมีบทบาทสำคัญในเรื่องนี้ เพราะใน TruLaser Center 7030
โต๊ะแปรงจะเข้ามาแทนที่แถบรองรับที่ใช้กันอย่างแพร่หลายมาจนถึงปัจจุบัน
แปรงจะช่วยให้การแปรรูปมีความอ่อนโยนขึ้นเมื่อเปรียบเทียบกับแถบรองรับแบบแข็ง
ซึ่งสำคัญต่อโลหะแผ่นอะลูมิเนียมแบบบางของ Deeg เป็นอย่างยิ่ง แต่นั่นก็ยังไม่ใช่ทั้งหมด
เนื่องจากเครื่องจักรยังรับประกันถึงการทำงานที่ปลอดภัยที่ไร้กังวลอีกด้วย
โดยเฉพาะกับชิ้นส่วนที่ผลิตเป็นซีรีส์ วิธีนี้จะช่วยให้พนักงานของ Deeg
อนุมัติแผนการผลิตเฉพาะในตอนเช้าเท่านั้น
แล้วจึงค่อยนำชิ้นส่วนคุณภาพสูงที่ผลิตเสร็จแล้วออกภายในสองถึงสามวัน TruLaser Center 7030
จะทำหน้าในที่นำชิ้นส่วนที่ผลิตเสร็จแล้วออกจากโครงจัดเก็บชิ้นส่วนหลงเหลือด้วยระบบอัตโนมัติ
เต็มรูปแบบโดยไม่มีรอยขีดข่วน
เครื่องจักรดังกล่าวทำให้การเคาะชิ้นส่วนออกด้วยตนเองและการทำงานซ้ำที่ใช้เวลานานกลายเป็นอดี
ตไปแล้ว
วิสัยทัศน์
สำหรับ Deeg แล้ว TRUMPF เป็นมากกว่าซัพพลายเออร์เครื่องเลเซอร์
บริษัททั้งสองทำงานร่วมกันอย่างใกล้ชิดในฐานะพันธมิตรเพื่อพัฒนาโซลูชันครบวงจรสำหรับการทำงาน
ของเลเซอร์ "ผมคิดว่าแนวคิดนี้จะปูทางไปสู่เครื่องจักรรุ่นใหม่ๆ ได้อย่างแน่นอน" Matthias Deeg
กล่าวโดยสรุป
https://www.trumpf.com/th_TH/โซลูชัน/เรื่องราวความสำเร็จ/เรื่องราวความสำเร็จของ-deeg/