



## Autz + Herrmann GmbH

www.autz-herrmann.de

Sistem tedarikçisi Autz + Herrmann, baskı, takım makineleri, cephe yapımı, gıda ve medikal teknolojisi sektörlerindeki müşteriler için çalışıyor ve TruLaser Robot 5020 modeli ile portföydeki son boşluğu dolduruyor. Elde edilen esneklik ise olumlu bir bakış açısının kazanımıdır.

### SEKTÖRLER

Sac işleme

### ÇALIŞAN SAYISI

110

### KONUM

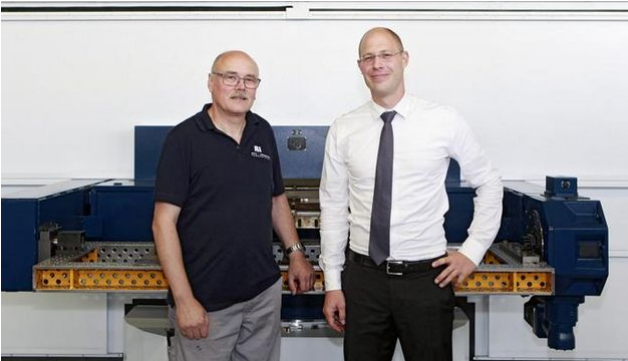
Heidelberg  
(Almanya)

### UYGULAMALAR

- Lazer kesimi
- bükme
- lazer kaynağı

### Güçlükler

Autz+Herrmann firması şimdiye kadar termik kaynakla birleştirilen parçalar ile ilgili soruları reddetmek zorundaydı. Ayrıca önceki üretim adımları lazer kaynağına uygun değildi. Firma çok sayıdaki parçaların gözden geçirme işlemini şimdiye kadar çok zaman alan WIG kaynağı ile manuel olarak yapıyordu.



"Bu makine bize çok sayıda yeni imkan sunuyor. Bu durum, işi çok daha ilginç hale getiriyor."

#### OTTO MAY

AUTZ + HERRMANN FIRMASINDA LAZER  
KAYNAĞI ALANI USTASI



### Çözümler

Autz + Herrmann bir TruLaser Robot 5020 modeline yatırım yaptı. Tesis lazer kaynağını daha rahat hale getiren çok sayıdaki özellik ile donatılmıştır. Genel müdür Florian Friedrich "Bizim için çok hızlı düşük kaynak derinliği olan termik kaynak dikişi ve derin nüfuslu kaynak arasında geçiş yapabileceğimiz motorik odaklama olanağı önemliydi" diyor. TRUMPF yardımı ile, lazer kaynağındaki uzun yılların tecrübesi sayesinde Autz + Herrmann firması önceki çalışma adımları veya tertibat yapımı konusuna da eğiliyor.

Friedrich "Gelecekte yetkinliğimizi geliştirmeye devam edebiliriz. Bu nedenle TRUMPF firmasında "Tertibat tasarımı" konusu seminere katıldık" diye anlatıyor. Genel müdür emin: Lazer teknolojisi ile Autz + Herrmann firması gelecekte de başarılı olacak.

### Hayata geçirme

TruLaser Robot 5020 modeli 3kW gücüne sahip bir disk lazerine sahiptir ve optiğin içindeki odak noktasını otomatik olarak ayarlayan, programlanabilen, hareketli bir yönlendirme merceği ile donatılmıştır. Bunun dışında lazer kafasında manyetik kuplajla bir çarpışma koruması ve TeachLine optik çevrimdışı dikiş sensör sistemine sahiptir. Bu özellik, otomatik olarak iş parçası ve tertibat toleranslarını düzeltir ve stabil prosesler sağlar.



### Geleceğe bakı

Genel müdür Friedrich üç noktalı bir plan geliştirdi: Önce mevcut tüm ürünler kontrol edilecek ve mantıklı olan yerlerde lazer kaynağı için değiştirilecekler. Bunun dışında işlemin avantajları da geliştirilmiş tanıtımla müşterilere aktarılacak. Buna ek olarak Autz + Herrmann firmasında tamamen yeni ürünler de sunulmak isteniyor. Örneğin: "Günümüzde çoğunlukla Asya'da üretilen robotik alanındaki elektrik dolapları. Bunlar için lazer kaynağı çok uygundur" diyor Friedrich.

