Böhmer Systemtechnik GmbH

www.boehmer-systemtechnik.de

Böhmer Systemtechnik GmbH geçmiş yıllarda çelik, makine tesis yapımı sektöründe tedarikçi olarak yer edindi. Metal işleme firması veya sistem tedarikçisi olması fark etmez, Böhmer yüksek kalitede sac parçaları sunuyor. Baden-Württemberg eyaletinde Langenenslingen şehrinde bulunan orta ölçekli şirket her şey tek elden üretiyor. Çelikten lazerle kesilmiş ve büküm parçaları, paslanmaz çelik ve alüminyum, modüller ve sistem çözümleri, çelik yapım komponentleri ve kaynak konstrüksiyonlarına kadar her şeyi küçük seriler halinde dahi üretiyor.

SEKTÖRLER
Çelik, makine ve tesis yapımı

ÇALIŞAN SAYISI
150

KONUM
Langenenslingen (Almanya)

TRUMPF ÜRÜNLERI

- TruLaser Weld 5000
- STOPA deposu

UYGULAMALAR

- Lazer kaynağı
- Kaynak

Güçlükler

İyi eğitimli uzman personel ile çok sayıda kaynak prosesi kombine edildiğinde Böhmer Systemtechnik GmbH şirketinde büyük bir kaynak yetkinliğine sahip. Ancak bir şey eksikti: Lazer Kaynağı. Kaynak mühendisi de olan müdür Josef Böhmer bu teknolojiyi uzun zamandır cazip buluyordu ancak bunun için uygun parçalar gerektiğinin de farkındaydı. TRUMPF firması büyük formatlı Weld 5000 lazer kaynağı sistemini test etme teklifini sunduğunda, konu ile ilgili emindi: "Büyük parçalara lazerler kaynak yapacak tecrübeye, uzman bilgisine ve gerekli makinelere sahip çok sayıda firma yok. İşte burada bize sunulan fırsatı gördüm."

"TruLaser Weld 5000 modeli ile öncü ve aydınlatıcıyız."

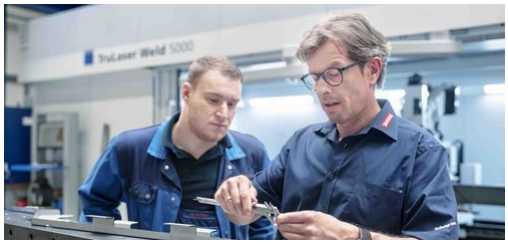
JOSEF BÖHMER
BÖHMER SYSTEMTECHNIK GMBH FIRMASI GENEL MÜDÜRÜ

Çözümler

XXL boyunda lazer kaynağı ile Josef Böhmer bir taşla iki kuş vuruyor: Hem sunduğu ürün portföyünü genişletiyor ve kaynak yetkinliğini tamamlıyor. Böhmer emin: "Lazer kaynağı için uygun parçaları görebilme yeteneği büyük bir avantaj. Lazer kaynağı diğer yöntemlere göre devamlı ve önemli bir tamamlayıcı öğe ve çok sayıda yeni imkan sunuyor." Şirket TruLaser Weld 5000 modelinde özellikle kalıp yapımı için uzun dikişli parçalar ve özellikle de karavan yapımı için ince sac parçalarının kaynağını yapıyor. Kalıp yapımında maksimum dayanıklılıkta düşük üretim toleransları, ince saclarda görsel olarak estetik bir dikiş talep ediliyor. Lazer kaynağı ile bu iki zorlu talep başarıyla yerine getiriliyor.

Hayata geçirme

Josef Böhmer için lazer kaynağında önemli bir artı da sistemin esnekliğidir:"Bir Kuka robotu ile lineer bir eksen ve döner konumlandırıcı ile çalışıyoruz. Böylece dört metre uzunluğunda ve 1,20 metre genişliğinde büyük bir çalışma alanında çalışabiliyoruz." Makinede yer alan bir vinç çalışanlara büyük parçaları kaldırırken yardımcı oluyor. Arada küçük bir parçaya kaynak yapılacaksa TruLaser Weld 5000 modelinin iki akslı konumlandırıcı yardımcı oluyor. Böhmer:"Böylelikle döner konumlandırıcıda büyük parçalar için olan tertibatları sökmek zorunda kalmadan küçük parçalara kaynak yapabiliyoruz." Ek olarak, iki akslı konumlandırıcı robot kumandasına entegre edilen NC döner eksen sayesinde zor erişilen komponentlere kaynak yapmaya da imkan sunuyor.



Gelece□e bakı□

Böhmer TruLaser Weld 5000 modelinde şimdilik 25 ile 50 parça arasındaki serileri işliyor ve gelecekte daha büyük serilerde işlenecek. Olasılığı yüksek diyor Josef Böhmer:"Yeni parçalar ile ilgili sık sık lazer kanyağı talebi geliyor. Müşterileri geniş kaynak yetkinliğimize güveniyor ve bu konuda haklılar". Otomatik lazer kaynağı sistemi ile ayrıca prosesler daha iyi planlanabiliyor. Bunun teslimat süreleri ve dolaylı olarak müşteri memnuniyetinin üzerinde olumlu etkisi var. Josef Böhmer ayrıca memnun:"Makineyle portföyümüzü geliştirmeye devam edebileceğiz ve böylece şirketimizin gelecekte de başarılı olmasını sağlayabileceğiz. Doğru bir yatırım olduğu şimdiden belli."