



Kempf GmbH

www.kempfgroup.de

Kempf GmbH, merkezi Kraichtal-Gochsheim'da bulunan ikinci nesil bir aile şirkettir. Sac ve boru teknolojisine yönelik bu fason üretici, diğer unsurların yanı sıra makine ve tesis mühendisliği, tertibat yapımı, tıp ve rehabilitasyon teknolojisi, otomotiv ve elektrik sektörlerinden müşterilere tedarik sağlamaktadır. Kevin ve Marcel kardeşler, babaları Andreas Kempf tarafından 1987 yılında kurulan şirketi 2020 yılında devraldılar ve geliştirmeye devam ettiler. Yaklaşık 70 çalışanı ile şirket, bileşen tasarımından yüzey işlemeye kadar sac metal proses zincirinin tamamını kapsıyor. Kempf, yüksek kalite standartları ve hızlı teslimat süreleriyle öne çıkmaktadır. Ama aynı zamanda iki kardeşin girişimci cesareti ile de: Yalnızca saf maliyet hesaplarıyla hareket etmeyip aynı şekilde yüksek motivasyonlu çalışanlarının içgüdülerine de güveniyorlar. Gösterilen müşterek bağlılık ve yeni şeylere yönelik heyecan, Kempf ekibini birbirine sıkı sıkıya bağlıyor.

SEKTÖRLER

Sac ve boru
teknolojisi

ÇALIŞAN SAYISI

70

YER

Kraichtal-
Gochsheim
(Almanya)

TRUMPF ÜRÜNLERİ

- TruLaser Weld 5000
- TruLaser 5030 fiber
- TruLaser Tube 5000
- TruMatic 6000
- TruArc Weld 1000
- TruBend 5000 Serisinden çeşitli makineler
- TruBend Cell 5230 S
- TruBend 7036

UYGULAMALAR

- 2D lazer kesimi
- Kombine zımbalama/lazer kesme makinesi
- 3D lazerle boru kesme
- Otomatik bükme
- Otomatik lazer kaynağı

Zorluklar

Yükselen termin ve maliyet baskıları, kalifiye işgücü eksikliği ve elbette yüksek rekabet, her şirketin bünyesinde gelecek odaklı sürdürülebilir çözümleri zorunlu kılıyor. Bunlardan birisi de otomasyondur. Kevin ve Marcel Kempf kardeşler uzun yıllardır otomatik lazer kaynağı ile ilgileniyor. Ancak bu ikilinin harekete geçmesi için TRUMPF'un FusionLine opsiyonlu TruLaser Weld 5000 lazer kaynak hücresini pazara sürmesi gerekti. "TRUMPF, FusionLine ile geçmişte lazer kaynağı için bir gereklilik olan özellikle yüksek parça hassasiyeti ihtiyacını azaltmış durumda. Böylece süreç bizim için ilginç bir hal aldı", Kevin Kempf ve kardeşi Marcel böyle açıklıyor: "2018'de de bugüne benzer sorunlarla yüz yüzdük. İyi bir sipariş akışı vardı; ancak iyi personel bulmakta zorluklar yaşıyorduk. Özellikle kaynakçılar o günlerde

olduğu gibi bugün de az bulunuyor. Bunun yanında, kendimizi işgücü yetersizliğinden daha bağımsız kılmak amacıyla otomasyon çözümlerinden faydalanmak istedik." Öte yandan, sunulan teknoloji de kardeşleri büyülemiş. Başlangıçta, geçici olarak lazer kaynağına uygun yalnızca birkaç parçamız vardı, ancak büyük resmi düşündük. Eğer lazer kaynağı gibi modern teknolojilere yönelik makineleriniz yoksa, bunlarla ilgilenen müşterileri kazanamazsınız," Kevin Kempf pragmatik bir şekilde böyle açıklıyor.



"Lazer kaynaklı dikişin sonuçlarını gören bir müşteri artık başka bir şeyle ikna edilemiyor."

MARCEL KEMPF (SOLDA)
KEMPF GMBH'NİN GENEL MÜDÜRÜ



Çözümler

TruLaser Weld 5000 ve FusionLine fonksiyonu ile TRUMPF, geçmişte lazer kaynağı için bir gereklilik olan özellikle yüksek parça hassasiyeti ihtiyacını 2016 itibarıyla azaltmış durumda. FusionLine ile, bir parçadaki, örneğin daha önceki bükme işlemi kaynaklı yanlışlıkların telafi edilmesi mümkün hale geliyor. Bu olanak sayesinde lazer kaynağı için optimize edilmemiş komponentler de birleştirilebiliyor. FusionLine, bir milimetre genişliğine kadar olan boşlukları sorunsuz bir şekilde kapatır. FusionLine ile ısı iletimi ve derin nüfuzlu kaynak gibi geleneksel lazer kaynak yöntemleri arasında geçiş, sistemi yenilemeden mümkündür. 'Özellikle parça hazırlığı açısından yüksek talepler nedeniyle otomatik lazer kaynağına yönelme konusunda uzun süre tereddüt ettik", diye anlatıyor Kevin Kempf. "TRUMPF, FusionLine ile bu güçlüğü ortadan kaldırdı."

İki kardeşi uzun süredir etkileyen bir diğer konu da, işlem için gerekli olan ısı dağıtımını sağlayacak bakır plakalarla donatılmış ve önceden özenle frezelenmiş tertibatlar oldu. Eğer bir müşteriye cihazın bir parçasının tek başına birkaç bin avroya mal olduğunu söylerseniz, sizi başından savacaklardır," diyor Kevin Kempf. Ama bu konuda da devir değişti. Günümüzde yeniden kullanılabilen standart kenetleme sistemleri gibi sacdan yapılmış modüler cihazlar da tamamen yeterlidir. Marcel, "Sac tertibatlarımızı kolayca kendimiz üretebileceğimizden emindik," diyerek hatırlarken Kevin ise gülümseyerek ekliyor: "Belki başlangıçta o kadar da kolay olmadı; ama başladık."

TruLaser Weld 5000, Kempf'te büyük miktarlarda yüksek hızda, ana işlem paralelinde kaynak yapılabilmesi için bir döner tabla ile donatılmıştır. Kevin Kempf, "Makine öylesine hızlı ki, tesisteki hazırlık için asıl kaynak işleminden çok daha uzun süreye ihtiyaç duyuyoruz" diye ifade ediyor. Komponentlerin her iki taraftan işlenmesini mümkün kılan iki akslı konumlandırıcı, Kempf'te daha karmaşık komponentlerin kaynaklanması amacıyla kullanılıyor. "Üzerinde TIG kaynağı ve gerekli gözden geçirmelerle birlikte bir saatten fazla çalıştığımız parçalara sahibiz. Lazerle bunu on dakika içinde hallediyoruz. TruLaser Weld 5000 ile normalde bir haftamızı alacak işleri tek vardiyada yapabiliyoruz," diyor Kevin Kempf heyecanla..

Uygulama

Kempff kardeşler makine kapasitesi konusunu akıllıca düşünölmüş bir fikirle ele almışlar. "Başlangıçta çalışanlarımız otomatik kaynak için parçaları yeniden tasarlama ve gerekli donanımları oluşturma konusunda pek de istekli değillerdi. Tam da bu noktada, lazer kaynağı için optimize edilecek her bir parça için bir prim verme fikrini geliştirdik. Bir işleme programına, uygun tertibata ve yeni prosesin dokümantasyonuna, yani bu işin şu ana kadar nasıl ilerlediğine ve şimdi nasıl ilerleyebileceğine yönelik bilgiye ihtiyaç duyuyorum. Ve elbette müşterinin onayına ihtiyacımız var" diyor Kevin Kempff. "Bir çalışan bunu başardığında, bunun için bir prim veriliyor." Bu yöntem işe yarıyor: Kısa süre içinde çalışanlar lazer kaynağına uygun birçok parça belirliyor, programlamaları yapıyor ve gerekli aparatları geliştirip üretiyorlar.

Artık giderek daha fazla müşteri teknoloji konusunda hevesli. "Parçalarını bir kez işlem için yeniden tasarlatıp lazer kaynak dikişini gören müşteriler, artık başka bir şey istemiyor. Sürecin, özellikle manuel kaynak söz konusu olduğunda, MIG, MAG ve TIG kaynağına kıyasla kalite açısından büyük bir sıçramayı temsil ettiğinin farkındalar" diyor Marcel Kempff. Belirleyici olan, TruLaser Weld 5000'in siparişleri hızlı ve zamanında işleme koymasidir. Ayrıca sürekli olarak %100 tekrarlanabilir kaynak sonuçları sunar. Marcel Kempff, "Bu, müşterilerimizin istediğı türde bir güvenilirliktir" diyor.



Değerlendirme

"TRUMPF bize olabilecek en optimum düzeyde danışmanlık sağladı; kaynak departmanından Robin Stuhler ve satış departmanından Dominic Schuhmacher, desteğe ihtiyaç duyduğumuz her an yanımızda" diye açıklıyor Kevin Kempff, muzip bir gülümsemeyle ekliyor. "Bay Stuhler bizi lazer kaynağına o kadar iyi hazırladı ki, onu fotoğraflayacak kadar heyecanlandıran tertibatları zaten üretiyoruz."

Ayrıca TRUMPF Bank çalışanlarından da övgüyle söz ediyor: "Başlangıçta düşük olan makine kapasitesi konusunu görüşüyorken, hemen ilk iki yıl için oranların düşürölmesini önerdiler. Buna göre, her şey yolunda giderse taksitler yükseltilecekti. Bu, yatırım kararımızı daha da kolaylaştıran bir unsur oldu."

Kempff şu anda üretimini mevcut 2.500 metrekareden 4.000 metrekareye çıkartıyor. Yeni binanın 2025 itibarıyla kullanıma sunulması bekleniyor. Kardeşler halihazırda TRUMPF'un otomatik büküm hücresine yatırım yaparak üretimlerine bir otomasyon nodülü daha katmış oldular. "Ve kim bilir, bir noktada yeni bir lazer kaynak hücresine ihtiyaç duyulabilir," diyor Kevin Kempff gülümseyerek.

Geçerlilik tarihi: 16.10.2024

