



Keller Laser AG

www.kellerlaser.ch

Tổ cắt bằng tia laser, chạm cong, hàn và phôi bột bằng tinh điện cho công lắp ráp và nhiều hơn thế nữa – công ty gia đình Keller Laser AG ở Trimmis, Thụy Sĩ thực hiện toàn bộ dây chuyền gia công tấm kim loại. Thành lập từ năm 1995 với một máy laser và một nhân viên, Keller Laser giờ đây đã sở hữu tới gần 100 nhân viên với một khu vực máy móc rất lớn.

Lĩnh vực

Ngành gia công
tấm kim loại

Con số nhân viên

100

Cơ sở

Trimmis (Thụy Sĩ)

Vừa là khách hàng vừa là nhà cung cấp, TRUMPF đóng một vai trò quan trọng với nhà sản xuất tấm kim loại của Thụy Sĩ, Keller Laser AG. Mọi quan hệ đối tác và sự tin cậy lẫn nhau đã phát triển trong nhiều thập kỷ. Là khách hàng thử nghiệm của hệ thống laser hoàn toàn tự động TruLaser Center 7030, Giám đốc điều hành chiến lược Stefanie Schwarz-Keller và nhóm của bà đã bỏ thuyết phôi và khả năng tự động hóa.

Các thách thức

Công ty Keller Laser AG sản xuất các linh kiện tấm kim loại công nghệ các chi tiết hoàn chỉnh cho máy móc, toa tàu và cho tạo hệ thống máy. Đặc biệt là với các linh kiện phức tạp và tinh xảo chạy qua máy với số lượng lớn, độ tin cậy của quy trình và chất lượng phôi là một trong những thách thức lớn nhất của công ty. Do đó, công ty tìm kiếm một chiếc máy có thể giúp làm giảm thời gian dừng máy do va chạm với các bộ phận nghiêng và càng ít công sức lắp trình càng tốt. Vì vậy, Keller đã trở thành khách hàng thử nghiệm của TruLaser Center 7030.



"Tôi đã xem chiếc máy vận hành và đã không nói nên lời trước những gì chiếc máy làm được."

STEFANIE SCHWARZ-KELLER

GIÁM ĐỐC ĐIỀU HÀNH PHỤ TRÁCH VỀ
CHIẾN LƯỢC



Các giải pháp

Khi Stefanie Schwarz-Keller nhìn thấy chiếc máy vận hành lần đầu, bà đã bỏ quên trong bài sơ thảo tác

hoàn hảo giữa phần cứng và phần mềm. Số lượng lớn các quy trình, mà máy có thể giảm tải cho nhân viên công rất thuyết phục. Công việc mới mẻ là lấy linh kiện ra khỏi nhộng bảo khung phôi phôi và phân loại trên các palet đã là đã vắng. Tính năng lấy linh kiện ra khỏi nhộng, an toàn giúp công việc của Keller Laser dễ dàng hơn, giảm số lượng các bước quy trình và tiết kiệm thời gian. Ví dụ, không cần các quy trình phụ nhộng gia công lại do các khớp nối nhộng. Điều này không chỉ giảm bớt khối lượng công việc cho nhân viên và tăng tốc quá trình sản xuất mà còn làm tăng chất lượng phôi. Do các linh kiện được phân loại bởi núm hút nên nguy cơ truy xuất cũng giảm đi.



Triển khai

Trước khi TruLaser Center 7030 được đưa vào vận hành trong sản xuất của Keller Laser, nhân viên của công ty đã có hai tìm hiểu về chiếc máy này tại TRUMPF ở Grösch. Bằng cách này, công ty đã có thể làm quen với hệ thống và bắt đầu sản xuất ngay sau khi đưa vào vận hành tại cơ sở sản xuất của chính mình. Máy được cung cấp nguyên liệu từ kho gần phía sau. Sau quá trình cắt và loại bỏ các chi tiết nhỏ thông qua SmartGate, các chi tiết có thể được vận chuyển lên đến 180 của SmartLift nâng các bộ phận đã cắt ra khỏi khung phôi phôi và bên dưới. Đồng thời, SortMaster Speed xếp xuống từ phía trên bằng các tấm hút của nó và đảm bảo đơn hàng tuyến tính chính xác khi nâng. Vị trí tải của chi tiết và núm hút cũng được tính toán tự động.

Triển vọng

Nhờ có TruLaser Center 7030 nhiều bước quy trình có thể được giảm bớt hoặc loại bỏ hoàn toàn. Quá trình sản xuất đạt năng suất cao hơn nữa trong tương lai, công ty hiện đang đang tập trung vào tất cả các quy trình phụ khác. Nhiều tính năng mới mẻ và tự động hóa của TruLaser Center 7030 cũng góp phần cho Stefanie Schwarz-Keller và các nhân viên của bà rất nhiều yếu tố kích thích duy trì giá trị.

