

# Niềm vui □ giỏi hơn!

BBW Lasertechnik GmbH, có trụ sở tại Prutting gần Rosenheim, nơi bắt đầu quy trình gia công vật liệu bằng laser tiên tiến. Công việc chính xác hiện đại nhất dành cho các ngành công nghiệp chuyên môn cao được thực hiện trên diện tích hơn 10.000 mét vuông và với khoảng 50 hệ thống laser. Nhưng gì tăng bắt đầu với việc cắt stent đã phát triển thành hoạt động sản xuất mô-đun đặc quy cho xe điện, hoạt động sản xuất phức tạp cho ngành hàng không và tàu, điện tử bán dẫn và các ngành công nghiệp khác. Andreas Bürger, Giám đốc điều hành tại BBW, giới thiệu: “Khi nói đến sản xuất và tiếp xúc pin của các quy, không tham số cho quá trình hàn thông thường như vì pin rất nhạy cảm. Các loại pin khác nhau yêu cầu nguồn tia và quá trình xử lý khác nhau.” □ đáp ứng những thách thức trong việc xử lý bằng nhiều laser và luôn cung cấp cho khách hàng các giải pháp cá nhân, BBW cho có công nghệ laser trong nhà máy nhất. Nhưng đó chưa phải là tất cả: Công ty hiện đang đang nghiên cứu và cho □□□□ hình chùy tia với sự hợp tác của các trường cao đẳng và đại học.

## BBW Lasertechnik GmbH

<https://www.bbw-lasertechnik.de/>



Công ty gia đình BBW Lasertechnik GmbH, được thành lập vào năm 1997, là chuyên gia hàng đầu về gia công vật liệu bằng laser tiên tiến. Hans Bürger, người sáng lập công ty và hiện là Giám đốc điều hành tại BBW, điều hành công ty cùng với con trai ông là Andreas. Vợ ông, Maria và con gái Kristina cũng làm việc trong công ty, nhưng người này hiện đang quản lý nhân sự và tiếp thị tại BBW. □ có thể liên tục cung cấp những ý tưởng mới cho khách hàng và vì sự tò mò đang như không thể thỏa mãn của người dân, BBW đã có bộ phận phát triển và nghiên cứu luyện kim riêng. Công ty phục vụ cho các ngành công nghiệp phức tạp như hàng không và tàu, xe điện, công nghệ y tế hoặc được phom và công nghệ sinh học. Nhờ sự tăng trưởng không ngừng này, nhà sản xuất theo hợp đồng tại Bavaria đang đã tăng diện tích sản xuất lên hơn 10.000 mét vuông.

### LĨNH VỰC

Gia công vật liệu bằng laser cho các lĩnh vực như xe điện, hàng không và tàu, điện tử bán dẫn; công nghệ y tế; công nghiệp chế tạo máy

### CON SỐ NHÂN VIÊN

200

### CHI SỞ

Prutting (Bayern)

#### CÁC SẢN PHẨM TRUMPF

- TruFiber 2000
- TruDisk 2kW – 6 kW
- TruMicro 5050 Femto Edition
- TruLaser Cell 3000
- TruLaser Cell 7020 / 7040
- TruLaser Robot 5020 (TruLaser Weld 5000)

#### CÁC ỨNG DỤNG

- Hàn laser
- Cắt tinh bóng laser
- Khoan bóng laser
- Gia công siêu vi

### Các thách thức

Ngành công nghiệp laser đang thay đổi: Nếu quý vị muốn nơi bắt đầu vai trò hiện nay, việc hàn các bộ phận theo đơn hàng với số lượng lớn là không thể. Thay vào đó, BBW muốn đáp ứng riêng nhu cầu của khách hàng và phát triển các quy trình, đặc biệt là những góc ngách nhỏ hơn, giúp khắc phục các giới hạn của công nghệ laser. Bởi vì các đơn hàng đòi hỏi khắt khe yêu cầu quy trình hàn chính xác. Nhưng công nghệ laser cũng cắt đơn giản ở một thời điểm nào đó. Andreas Bürger chia sẻ rằng: “Chúng tôi hoạt động trong các ngành đòi hỏi khắt khe, từ công nghệ pin, công nghệ y tế hay điện tử trong lĩnh vực bán dẫn đơn hàng không quá lớn. Đó là lý do tại sao chúng tôi cần các giải pháp phù hợp để thuyết phục khách hàng.”



“Chúng tôi muốn mang đến cho khách hàng điều gì đó mới mẻ, ngay cả trước khi họ hỏi chúng tôi về điều đó.”

#### ANDREAS BÜRGER

GIÁM ĐỐC ĐIỀU HÀNH CỦA BBW LASERTECHNIK



### Các giải pháp

BBW đã sử dụng laser TRUMPF từ năm 2005. Hans Bürger, đồng giám đốc điều hành của BBW và cha của Andreas Bürger, giải thích: “Dù chúng tôi có kế hoạch gì đi nữa, TRUMPF luôn đồng hành cùng chúng tôi. Với các giải pháp linh hoạt và sáng tạo. Công nghệ laser tiếp tục phát triển nhanh chóng.” Kể từ đó, BBW thông xuyên đầu tư vào các hệ thống laser hiện có trên thị trường và không ngừng mở rộng danh mục đầu tư của mình. BBW mua các nguồn tia từ TRUMPF và tự thiết kế các hệ thống cần thiết tại bộ phận phát triển của công ty, tùy thuộc vào nhu cầu và dự án của khách hàng.

### Triển khai

BBW có phòng thí nghiệm luyện kim để kiểm tra các bộ phận được sản xuất hoàn hảo nhất có thể.

Khi bắt đầu mỗi dự án, nhân viên còn tiến hành nghiên cứu kỹ chi tiết và đánh giá các thử nghiệm ban đầu trong phòng thí nghiệm của chính họ. BBW thường thực hiện một số bước quy trình gia công vật liệu bằng laser và tham gia công bố cho công việc sản xuất toàn bộ chi tiết. Andreas Bürger cho biết: “Và khi công nghệ hiện tại vượt ra ngoài giới hạn cho những gì chúng tôi muốn đạt được, chúng tôi bắt đầu nghiên cứu”.

Trong một dự án nghiên cứu quốc tế với Chương trình đổi mới trung tâm dành cho các doanh nghiệp vừa và nhỏ (ZIM), họ đã nỗ lực cải thiện khả năng hàn các kết nối hàn hợp nhôm-đồng. Kết quả: Quá trình lắp ghép của quý vị cho bạn ngay các kim loại trên lớn trong mỗi hàn để tạo thành các pha liên kim loại không mong muốn, tức là các hợp kim. Dự án phát triển riêng của họ “Weldshape” giúp giải quyết vấn đề này nhờ do nhiệt khi hàn trên hợp kim nhôm có độ dẻo cao AW6060. Quy trình giải pháp dựa trên nguyên hình chùm tia công trên hệ thống laser được cho tạo ra công suất laser mặt cho đến 16kW và máy quét hiệu suất cao. Bởi vì BBW rất phát triển trong công nghệ laser nên việc nguyên hình chùm tia công phù hợp với họ.



## Triển vọng

Với các dự án phát triển bền vững của mình, BBW đang thực hiện công việc quan trọng và cho nguyên hình chùm tia. Năm mới hệ thống laser của nhà gia công vật liệu bằng laser công bao gồm thiết bị nguyên hình chùm tia. Các nhà phát triển hiện đang nghiên cứu cách sử dụng công nghệ này theo cách có lợi cho các giải pháp của bạn. Mục tiêu: sử dụng phương pháp nguyên hình chùm tia như một giải pháp giải quyết vấn đề cho nhiều vật liệu trong tương lai và công nghệ tạo ra các vùng nóng chảy ổn định hơn.

Quý vị hãy tìm hiểu thêm về các sản phẩm của chúng tôi



### TruLaser Cell 3000

TruLaser Cell 3000 là máy laser 5 trục nhỏ gọn và có độ chính xác cao để hàn và cắt hai và ba chiều. Máy laser 3D công thích hợp để hàn tích tụ kim loại, đa dạng hóa và phù hợp cho sản xuất nguyên mẫu và sản xuất hàng loạt.



[Zum Produkt](#)



## TruLaser Cell 7040

Hệ thống laser TruLaser Cell 7040 phù hợp gia công các bộ phận hoặc ống hai hoặc ba chiều. Hệ thống có thể linh hoạt chuyển đổi giữa hàn cắt, hàn và hàn tích tụ kim loại.



[Zum Produkt](#)

---

Trạng thái: 19.08.2024

