



Bickel GmbH

www.bickel-blechtechnik.de

Công ty Bickel GmbH Metallbau Blechtechnik, có trụ sở tại Oberderdingen, sản xuất thép, thép không gỉ và nhôm theo sản xuất các giải pháp tùy chỉnh cho các sản phẩm cắt làm theo yêu cầu, bao gồm cả các lĩnh vực chế tạo thiết bị và công nghiệp chế tạo máy. Jürgen Bickel thành lập công ty vào năm 1983 với máy cắt cắt TRUMPF, máy cắt tấm đã qua sử dụng và máy uốn gấp thủ công. Ngày nay, ông và con gái Melanie điều hành một công ty sáng tạo với khu vực máy móc hiện đại và 40 nhân viên.

CÁC LĨNH VỰC

Xây dựng kim loại, chế tạo máy, gia công tấm kim loại CNC, chế tạo hệ thống máy, sản xuất ô tô, chuỗi bán lẻ, khí chế tạo máy

CON SỐ NHÂN VIÊN

40

CHỖ SỞ

Oberderdingen (Đức)

CÁC SẢN PHẨM TRUMPF

■ TruBend Center 7030

Các thách thức

Công ty Bickel Blechtechnik đã nói lại tầm biệt với các đơn vị hàng đồng sản phẩm có thể xuất lợi nhuận thấp. Họ có thể sản xuất các giải pháp tùy chỉnh cho các sản phẩm cắt làm theo yêu cầu và thực hiện chúng dưới dạng nguyên mẫu và hàng loạt, công ty còn một máy uốn gấp với độ linh hoạt tại địa. Jürgen Bickel và trưởng bộ phận sản xuất của ông, Roland Jenz, đã dành 5 năm trời để xem xét mọi thứ mà họ đang cung cấp vào thời điểm đó. Nhưng một chiếc máy đáp ứng được mong đợi của họ và đi kèm với các dịch vụ còn thiết lập không có.



"Công nghệ uốn và gấp của TruBend Center 5030 mang đến cho chúng tôi những khả năng mới."

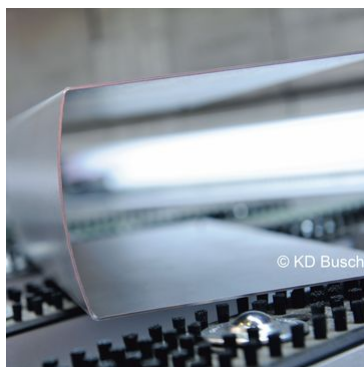
JÜRGEN VÀ MELANIE BICKEL

NGƯỜI SÁNG LẬP CÔNG TY VÀ CON GÁI CỦA ÔNG



Các giải pháp

Máy TruBend Center 5030 đầu tiên đến Oberderdingen vào năm 2014. Sau khi TRUMPF tiếp quản Codatto, gói tăng thỏa phù hợp với Bickel Blechtechnik. Jürgen Bickel: "Số linh hoạt của các máy tại Lonigo Ý đã thuyết phục chúng tôi trong một thời gian dài. Kể từ khi TRUMPF tiếp quản sản phẩm và bí quyết, chúng tôi cũng đã nhận được cam kết và dịch vụ mà chúng tôi cần". Tuy nhiên, đầu tiên và quan trọng nhất, bên thân TruBend Center 5030 đã gây ấn tượng với thiết kế máy độc đáo. Chiếc máy này có một trục dọc bổ sung trên bộ điều khiển chi tiết và do đó rất linh hoạt: Bộ điều khiển chi tiết có thể điều chỉnh các phôi ở các vị trí khác nhau. Do đó, có thể sản xuất các chi tiết có các mép âm và thậm chí biên dạng rất hợp mà không gặp bất kỳ vấn đề gì. Ngay cả với các dạng cơ tiêu chuẩn, TruBend Center cho phép nhiều hình dạng và hình dạng khác nhau: chiều dài vành uốn ngắn nhất, hợp cao, biên dạng nhỏ, các chi tiết có biên dạng, khoét lỗm và nhiều bán kính khác nhau. Các tấm kim loại được lắp cùng các gia công đa dạng. Các núm hút được bố trí linh hoạt hoặc các giá đỡ tùy chọn giúp điều chỉnh các tấm kim loại không lay chuyển.



Triển khai

"Công nghệ uốn và gấp của TruBend Center 5030 mang đến cho chúng tôi những khả năng mới", Jürgen Bickel nói. "Điều đó cung cấp thêm cơ hội cho các tác vụ của chúng tôi để đưa ra các thiết kế hiện đại". Bickel hiện có thể sản xuất một trục uốn cong trên nhiều bộ phận tấm kim loại. Sản phẩm được kết hợp công nghệ uốn gấp và uốn theo khuôn: Trong việc uốn theo bán kính trên TruBend Center, một phần vỏ trước tiên được tạo một trục uốn cong. Sau đó, nó được tạo mép cạnh uốn dài đúng kích thước trên máy uốn mép. Số đo dạng của các linh kiện không có giới hạn nữa.

Triển vọng

Với TruBend Center 5030, Công ty Bickel Blechtechnik đã có được một gói hoàn chỉnh để linh hoạt hơn trong sản xuất hàng ngày: ngay cả trong trường hợp trục trục, không có máy nào chờ đợi chờ lâu. Các nhà sản xuất chăm sóc bảo dưỡng và bảo trì, đồng thời coi trọng dịch vụ phôi từng thay thế kịp thời của TRUMPF và đồng đội nóng của nhà sản xuất có năng lực.

