



Böhmer Systemtechnik GmbH

www.boehmer-systemtechnik.de

Böhmer Systemtechnik GmbH trở thành nhà chế tạo thép, máy móc và hệ thống máy trong những năm gần đây. Bất kể quý vị là thợ khóa hay nhà cung cấp hệ thống, Böhmer đều cung cấp các bộ phận kim loại đang tìm chất lượng cao. Công ty có quy mô vừa, nằm tại Langenenslingen ở Baden-Württemberg, sản xuất mọi thứ từ một nguồn duy nhất. Từ các vật cắt bằng laser và các bộ phận uốn cong bằng thép, thép không gỉ và nhôm đến các chi tiết lắp ráp và giải pháp hệ thống, các cấu kiện xây dựng bằng thép và cấu kiện hàn - đáng tin cậy ngay cả trong các dòng máy nhỏ.

LĨNH VỰC

Ngành công khí chế tạo thép, máy và hệ thống máy

CON SỐ NHÂN VIÊN

150

CHỖ SỞ

Langenenslingen (Đức)

CÁC SẢN PHẨM TRUMPF

- TruLaser Weld 5000
- Kho lưu trữ STOPA

CÁC CÔNG DỤNG

- Công nghệ hàn Laser
- Hàn

Các thách thức

Nhiều phương pháp hàn cùng với các chuyên gia đào tạo bài bản - Böhmer Systemtechnik GmbH có chuyên môn hàn tập trung tại chỗ. Nhưng vẫn còn thiếu một thứ: công nghệ hàn laser. Giám đốc điều hành kiêm kỹ sư hàn Josef Böhmer từ lâu đã nhìn ra điểm hợp điểm của công nghệ này; tuy nhiên, ông cũng nhận thức được rằng cần phải có các bộ phận phù hợp. Khi TRUMPF đề nghị ông thử nghiệm hệ thống hàn laser khổng lồ TruLaser Weld 5000, ông đã nắm bắt cơ hội và đáp án: "Không có nhiều công ty có kinh nghiệm, kiến thức chuyên môn và máy móc cần thiết để hàn các bộ phận lớn bằng tia laser. Và đây chính xác là nơi tôi đã nhìn thấy cơ hội của mình."



"Với TruLaser Weld 5000, chúng tôi vừa là người tiên phong vừa là người dò đường."

JOSEF BÖHMER

GIÁM ĐỐC ĐIỀU HÀNH CÔNG TY BÖHMER
SYSTEMTECHNIK GMBH



Các giải pháp

Với công nghệ hàn laser trong XXL, Josef Böhmer nhắm trúng hai mục tiêu cho băng một mới tên: Mở rộng phạm vi danh mục sản phẩm và hoàn thành chuyên môn hàn của mình. Böhmer bày thuyết phục: "Nếu bạn hiểu rõ bộ phận nào thích hợp với hàn laser, đó chính là một lợi thế rõ ràng. Đối với chúng tôi, hàn laser là sự bổ sung nhất quán và quan trọng cho các quy trình khác, nhưng mang lại nhiều khả năng mới." Trên TruLaser Weld 5000, công ty chủ yếu hàn các bộ phận để xây dựng khuôn với các công đoạn hàn dài, ngoài ra còn có các phần bằng kim loại dạng tấm mỏng để chế tạo caravan. Đối với loại trước, yêu cầu dung sai chế tạo thấp với độ bền tại cao, đối với loại sau là công đoạn hàn hẹp và một thời gian. Sự cân bằng hoàn hảo với hệ thống hàn laser.

Triển khai

Một điểm quan trọng của hàn laser đối với Josef Böhmer là tính linh hoạt của hệ thống: "Chúng tôi làm việc với một rô bot Kuka trên một trục tuyến tính và một bộ phận vận chuyển chiều. Bằng cách này, chúng tôi có thể bao phủ một khu vực làm việc lớn với chiều dài bốn mét và chiều rộng 1,20 mét. Một căn trục trong máy giúp nhân viên giảm bớt công việc khi nâng các bộ phận nặng. Nếu một bộ phận nhỏ cần được hàn ở giữa, bộ phận vận chuyển nghiêng theo trục của TruLaser Weld 5000 sẽ phát huy tác dụng. Böhmer cho biết: "Chúng tôi có thể hàn các bộ phận nhỏ mà không cần phải tháo thiết bị dành cho các bộ phận lớn hơn trên bộ phận vận chuyển." Nhờ trục quay NC được tích hợp trong điều khiển rô bot, hàn các thành phần khó tiếp cận chỉ trong một lần kẹp.



Triển vọng

Ban đầu, Böhmer gia công liên tục từ 25 đến 50 mảnh trên TruLaser Weld 5000; trong tương lai, công nghệ này sẽ gia tăng số lượng chi tiết được gia công. Josef Böhmer cho biết đây là cơ hội tốt: "Chúng tôi thường nói về hàn laser khi nói đến các bộ phận mới. Khách hàng tin tưởng vào chuyên môn hàn phong phú của chúng tôi - và họ cũng có cơ sở tin vào điều đó. "Với hệ thống hàn laser thông minh, các quy trình cũng có thể được lập kế hoạch tốt hơn. Điều này ảnh hưởng tích cực đến thời gian giao hàng - và sự hài lòng của khách hàng. Josef Böhmer cũng hài lòng: "Với cơ máy này, chúng tôi có thể mở rộng hơn nữa danh mục của mình và do đó đảm bảo sự thành công của công ty trong tương lai. Đây quả là khoản đầu tư đã được đền đáp xứng đáng."

