



EMAG Zerbst Maschinenfabrik GmbH

www.emag-zerbst.de

EMAG Zerbst Maschinenfabrik GmbH chuyên thiết kế, phát triển và sản xuất các bộ phận và linh kiện cho ngành cơ khí. Họ sản xuất các chi tiết lắp ráp phức tạp cũng như các bộ phận riêng lẻ và các giải pháp đặc biệt. Với điều này, công ty cung cấp giải pháp cắt bằng tia laser, uốn, hàn, sơn tĩnh điện và lắp ráp. Họ cũng có phòng ban xây dựng và phát triển riêng.

LĨNH VỰC

Gia công kim loại
tìm & lắp ráp

CON SỐ NHÂN VIÊN

20

CƠ SỞ

Zerbst/Anhalt
(Đức)

Các thách thức

Tại Zerbst, các chi tiết khác nhau theo lô sản xuất được vận hành hoàn hảo trong quá trình sản xuất theo chu kỳ. Quá trình uốn đầu tiên phải hoàn hảo vì cho sản xuất số lượng theo yêu cầu. Joachim Gerland, Giám đốc điều hành của EMAG Zerbst Maschinenfabrik GmbH, giải thích: "Nếu một bộ phận hoàn thiện bộ uốn không chính xác trên máy uốn, chúng tôi phải tái tạo bộ phận đó một cách nhanh chóng và kịp thời trong quá trình bổ sung. Sẽ mất thêm chi phí khi nhân viên của chúng tôi tại các vị trí hàn kế tiếp phát hiện ra một góc có thể không chính xác hoặc một bộ phận đã bị uốn sai hướng."



"Với số lượng của các bộ phận mà nhân viên của chúng tôi sản xuất hàng ngày, cho báo bộ phận là một cách kiểm soát bổ sung đem lại tính an toàn cho các bộ phận. Sai sót được giảm thiểu đáng kể."

JOACHIM GERLAND

GIÁM ĐỐC ĐIỀU HÀNH CÔNG TY
BLECHBEARBEITUNG & MONTAGE ZERBST GMBH



Các giải pháp

Zerbst đã đặt hàng ba chiếc TruBend 5170, một trong số đó có thêm tính năng cho báo bộ phận. Bộ phận cho báo bao gồm một camera ở phía trước và sau thành uốn. Nếu người điều hành chèn một bộ phận, camera sẽ ghi lại vị trí chèn. Cả hai hình ảnh được kết hợp theo thời gian thực để tạo thành một hình ảnh tổng thể và hiển thị trên một màn hình bổ sung phía trên hệ thống điều khiển máy. Người điều hành nhìn thấy vị trí chèn thực tế và mục tiêu, phát hiện bất kỳ sai lệch nào và có thể chỉnh sửa phù hợp. Gerland nói: "Với số lượng của các bộ phận mà nhân viên của chúng tôi sản xuất hàng ngày, đó là một cách kiểm soát bổ sung đem lại tính an toàn cho các bộ phận. Camera mang lại ích cho các vận hành bên phải/trái. Với các bộ phận gọn nhỏ dễ dàng, khả năng cao là nhân viên chèn không đúng cách. Bộ phận báo nhận biết điều này." Tính năng mới giảm đáng kể thời gian trên máy uốn. Và mặc dù thực tế là

các nhân viên mới thông thạo làm việc ngay.



Triển khai

Công ty đã trang bị thiết bị trợ giúp và hệ thống góc ACB cho cả ba máy TruBend 5170. Điều này giúp nhà điều hành làm việc dễ dàng hơn. Hệ thống điều khiển trực quan và hình ảnh hóa 3D của phần mềm lập trình TechZone Bend cũng rất hữu ích. Gerland nói: "Nhân viên của chúng tôi không còn phải suy nghĩ về cách chuyển đổi 2D thành 3D nữa. Hệ thống sẽ hiển thị trên màn hình trong vòng vài giây."

Triển vọng

Tìm kiếm những người thợ lành nghề không dễ trong thời buổi khan hiếm thế giới. Và ngay cả khi tìm được, nhân viên cần một thời gian đào tạo. Gerland nói: "Chúng tôi không thể thay đổi bất cứ điều gì về vấn đề này trong trung hạn. Nhưng đó là một cách tiếp cận tốt để đơn giản hóa hoạt động của máy móc và làm cho chúng an toàn hơn với các hệ thống hỗ trợ. Với chúng tôi, cha báo bị phẫn làm tăng đáng kể chi phí cho những người mới bắt đầu học sử dụng một công nghệ tương đối phức tạp, nhàn nhàn, nhanh hơn trong tương lai và giúp họ làm việc hiệu quả."

