



Kempf GmbH

www.kempfgroup.de

Kempf GmbH là doanh nghiệp gia đình thế hệ thứ hai có trụ sở chính tại Kraichtal-Gochsheim. Nhà sản xuất theo hợp đồng và công nghệ song và tằm kim loại cung cấp cho khách hàng trong các lĩnh vực chế tạo máy và chế tạo hệ thống máy, chế tạo thiết bị, công nghệ y tế và phục hồi chức năng công nghệ ngành công nghiệp ô tô và ngành công nghiệp điện. Năm 2020, hai anh em Kevin và Marcel tiếp quản công ty do cha họ Andreas Kempf thành lập vào năm 1997 và không ngừng phát triển hơn nữa. Với khoảng 70 nhân viên, công ty cung cấp toàn bộ chuỗi quy trình tằm kim loại - từ thiết kế bộ phận đến hoàn thiện bề mặt. Kempf nổi bật cho tiêu chuẩn chất lượng cao và thời gian giao hàng nhanh. Ngoài ra, hai anh em còn có sự can thiệp trong kinh doanh: họ không chỉ quan tâm đến lợi nhuận mà còn tin tưởng vào những nhân viên có năng lực và trực giác của họ. Vì vậy Kempf hoàn kết với nhau bởi sự cam kết chung và sự hào hứng với những điều mới mẻ.

LĨNH VỰC

Công nghệ song
và tằm kim loại

CON SỐ NHÂN VIÊN

70

CHỖ SỞ

Kraichtal-
Gochsheim (Đức)

CÁC SẢN PHẨM TRUMPF

- TruLaser Weld 5000
- TruLaser 5030 fiber
- TruLaser Tube 5000
- TruMatic 6000
- TruArc Weld 1000
- Máy móc gia công của TruBend 5000 Serie
- TruBend Cell 5230 S
- TruBend 7036

CÁC CÔNG NGHỆ

- Hàn laser 2D
- Máy cắt và cắt laser liên hợp
- Cắt công bằng laser 3D
- Ủ nhiệt công
- Hàn laser công

Các thách thức

Áp lực về thời hạn và chi phí ngày càng tăng, sự thiếu hụt nhân công lành nghề và tự nhiên là sự cạnh tranh đòi hỏi các giải pháp khó khăn trong tương lai ở mọi công ty. Một trong số đó là tự động hóa. Hai anh em Kevin và Marcel Kempf đã thử nghiệm công nghệ hàn laser công trong nhiều năm. Nhưng phải đến khi TRUMPF đưa máy hàn laser TruLaser Weld 5000 với tùy chọn FusionLine ra thị trường thì họ mới bắt đầu hành trình. "Với FusionLine, TRUMPF đã đáp ứng các yêu cầu kỹ thuật cao trước đây và chính xác của bộ phận làm điều kiện tiên quyết cho hàn laser. Điều đó khiến mọi thứ trở nên thú vị với

chúng tôi”, Kevin Kempf và anh trai Marcel nhớ lại: “Năm 2018, chúng tôi gặp phải những vấn đề tương tự như ngày nay. Tình hình đơn hàng khá quan trọng nhưng khó tìm được nhân viên giỏi. Đặc biệt là, thợ hàn ngày nay rất hiếm, giống như thời cổ. Với các giải pháp tự động hóa, chúng tôi cũng muốn mình bớt phụ thuộc hơn vào tình trạng thiếu nhân sự.” Nhưng hai anh em cũng bị thu hút bởi công nghệ này. “Bạn thấy, chúng tôi chỉ có một số bộ phận phù hợp để hàn laser để tăng giải pháp tình thế, nhưng chúng tôi đã nghĩ đến bậc tranh tụng thế. Nếu bạn không có máy móc dành cho các công nghệ hiện đại như hàn laser, bạn sẽ không thể giành được khách hàng,” Kevin Kempf giải thích một cách thực tế.



“Nếu khách hàng đã thấy công nghệ hàn laser, họ sẽ không muốn bất cứ thứ gì khác.”

MARCEL KEMPF (BÊN TRÁI)

GIÁM ĐỐC ĐIỀU HÀNH TẠI KEMPF GMBH



Các giải pháp

Với TruLaser Weld 5000 và chức năng FusionLine, TRUMPF 2016 đang hỗ trợ các yêu cầu tối đa trước đây và chính xác của bộ phận như một điều kiện tiên quyết cho hàn laser. Với FusionLine, có thể bù những điểm không chính xác ở một bộ phận - ví dụ như xảy ra trong quá trình uốn trước đó. Nhờ đó, cũng có thể kết nối các bộ phận không được tối ưu hóa cho hàn laser. FusionLine thu hẹp khoảng cách rộng tới một milimet mà không gặp vấn đề gì. Việc chuyển đổi giữa FusionLine và hàn laser có diện tích hàn đơn nhiệt và hàn ngau sâu hiệu quả mà không cần chuyển đổi hệ thống. Kevin Kempf cho biết: “Trước hết, yêu cầu cao về chuẩn bộ phận đã khiến chúng tôi ngưng ngưng trong một thời gian dài khi bước vào lĩnh vực hàn laser tự động”. “Với FusionLine, TRUMPF đã loại bỏ được rào cản này.”

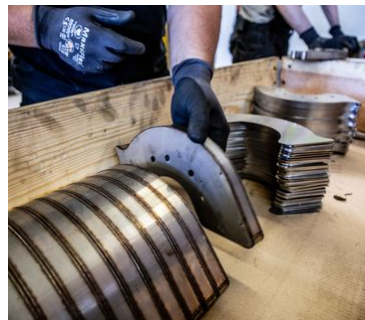
Một khía cạnh khác từ lâu đã truyền cảm hứng cho sự tôn trọng của anh em là các thiết bị cần thiết cho quá trình này, tăng cường phụ công phụ và trang bị các tấm công cụ tản nhiệt. Kevin Kempf cho biết: “Nếu bạn nói với khách hàng rằng cho một bộ phận của thiết bị đó đã có giá vài nghìn euro, họ sẽ cho khác đi”. Nhưng thời thế cũng đã thay đổi. Ngày nay, các thiết bị mô đun băng tải kim loại là hoàn toàn có, cũng như các hệ thống kẹp tiêu chuẩn có thể tái sử dụng. Marcel và Kevin mỉm cười nhớ lại: “Chúng tôi chắc chắn rằng mình có thể dễ dàng tạo ra các thiết bị tản kim loại: “Lúc đầu mọi việc không dễ dàng như vậy nhưng chúng tôi đã làm được.”

TruLaser Weld 5000 được trang bị một bàn xoay để Kempf hàn sẽ tăng lên ở tốc độ cao song song với thời gian sản xuất. Kevin Kempf cho biết: “Máy hoạt động nhanh hơn mức chúng tôi cần thời gian chuẩn bị lâu hơn đáng kể so với hệ thống của quy trình hàn thực tế”. Bộ phận xoay nghiêng, cho phép xử lý các bộ phận ở cả hai phía, được sử dụng tại Kempf để hàn các bộ phận phức tạp hơn. “Chúng tôi có các linh kiện mà chúng tôi đã xử lý trong hơn một giờ bằng phương pháp hàn WIG và gia công lại cần thiết. Với laser, chúng tôi có thể làm điều đó trong một phút. Với TruLaser Weld 5000, chúng tôi có thể thực hiện các công việc trong một ca mà lẽ ra chúng tôi phải mất cả tuần,” Kevin Kempf nhiệt tình nói.

Triển khai

Anh em nhà Kempf đã kiểm soát được vấn đề hiệu suất máy bằng một ý tưởng thông minh. “Nhân viên của chúng tôi ban đầu tỏ ra không mấy hào hứng với việc thiết kế lại các bộ phận để hàn tự động và cho tạo các thiết bị cần thiết cho quy trình. Sau đó, chúng tôi nảy ra ý tưởng về phân thành công cho mỗi bộ phận được tối ưu hóa cho hàn laser. Tôi yêu cầu một chương trình gia công, thiết bị phù hợp và tài liệu về quy trình mới - tức là trước đây chúng có hiệu quả như thế nào và bây giờ có thể hiệu quả như thế nào. Và tất nhiên GO của khách hàng phải có sẵn,” Kevin Kempf nói. “Nếu một nhân viên thực hiện thành công sẽ có một phần thưởng.” Việc tính toán thành công: trong một khoảng thời gian ngắn, nhân viên sẽ xác định được nhiều bộ phận phù hợp để hàn laser, lập trình và phát triển và cho tạo các thiết bị.

Ngày càng có nhiều khách hàng quan tâm đến công nghệ. “Nhưng khách hàng đã thiết kế lại bộ phận của mình cho quy trình và nhìn thấy công nghệ hàn laser sẽ không muốn bất cứ thứ gì khác. Họ nhận ra rằng quy trình này thực hiện một bước nhảy vọt về mặt chất lượng so với hàn MIG, MAG và WIG, đặc biệt là với hàn thủ công,” Marcel Kempf nói. Điều quan trọng là TruLaser Weld 5000 xử lý các đơn hàng một cách nhanh chóng và đúng thời hạn. Nó cũng mang lại kết quả hàn có thể tái tạo 100 phần trăm bất cứ lúc nào. Marcel Kempf cho biết: “Đây là niềm tin mà khách hàng của chúng tôi đánh giá cao”.



Triển vọng

Kevin Kempf giải thích: “Chúng tôi đã được tận dụng tối ưu từ TRUMPF và cho đến ngày nay, Robin Stuhler từ bộ phận hàn và Dominic Schuhmacher từ bộ phận bán hàng luôn có mặt bất cứ khi nào chúng tôi cần hỗ trợ,” Kevin Kempf giải thích và nói thêm về một mối tình nghiệp. “Ông Stuhler đã có sẵn chuẩn bị kỹ lưỡng về hàn laser cho chúng tôi nên mặc dù chúng tôi đã cho tạo được nhưng thiết bị khiến ông ấy phấn khích và chấp nhận lại.”

Ông cũng dành nhiều lời khen ngợi cho các nhân viên của TRUMPF Bank: “Khi chúng tôi nói về vấn đề hiệu suất máy ban đầu là mức thấp, thì ngay lập tức có sự xuất hiện cải thiện trong hai năm đầu. Nếu mọi việc suôn sẻ, giá có thể tăng lên. Điều này còn khiến cho quyết định đầu tư của chúng tôi trở nên đáng hơn.”

Kempf hiện đang mở rộng sản xuất từ 2.500 mét vuông lên 4.000 mét vuông. Tòa nhà mới sẽ sẵn sàng xây dựng vào năm 2025. Hai anh em đã đầu tư vào một máy vận chuyển của TRUMPF, từ đó tạo ra một cấu kiện tự động hóa khác vào quy trình sản xuất của họ. Kevin Kempf mỉm cười nói: “Và ai biết được, có một lúc nào đó, một máy hàn laser mới có thể cần thiết”.

Trạng thái: 16.10.2024

