



#### CÁC SẢN PHẨM TRUMPF

- TruBend Center 7020
- TruMatic 5000
- TruMatic 6000
- STOPA-Lager
- TruLaser 3030
- TruLaser 5030 L68
- TruBend Cell 7000
- TruBend Cell 5000
- TruBend 7036
- TruBend 5085
- Trubend 5130
- TruBend 5230

#### CÁC CÔNG DỤNG

- Cắt bằng tia laser
- Uốn

#### Các thách thức

Mọi việc phải diễn ra nhanh chóng trong quá trình sản xuất kim loại tại MERZ. Ngoài công việc kinh doanh của các bộ phận khác nhau của công ty, Tim Ungerer và nhóm của ông còn phục vụ nhiều khách hàng bên ngoài, nhưng người biết đến MERZ như một Jobshop đáng tin cậy. "Tất nhiên mọi người đều muốn đơn hàng của mình được xử lý trước. Nhiều sản phẩm của chúng tôi là một phần của các dự án xây dựng lớn hơn. Nếu chúng tôi không giao hàng đúng hạn, chúng tôi sẽ bị phạt," Ungerer giải thích. Với khối lượng công việc hàng ngày trước đây là ba tấn kim loại nóng mỗi ngày và biến thể lớn về bộ phận với số lượng chỉ tiết từ một đến 1.000, hoạt động sản xuất thường rất bận rộn. "Rất nhiều điều đã được thực hiện theo yêu cầu. Sẽ mình bực? Hiện tại Ungerer kể lại và bổ sung: "Điều đó không chỉ gây căng thẳng cho các nhân viên mà còn thực sự khiến tôi khó chịu". "Chúng tôi phải đưa ra một quyết định nên tăng cường tiếp tục hoạt động hiệu quả trong tương lai. Các công việc của MERZ GmbH quyết định điều chỉnh hoạt động sản xuất phù hợp với tương lai. Máy móc mới và nhà kho STOPA hoàn toàn có thể ảnh hưởng tích cực. Tuy nhiên, việc giải quyết hệ thống điều khiển sản xuất Oseon của TRUMPF đang chứng tỏ đây là yếu tố thay đổi cuộc chơi thực sự."



"Truy cập di động vào tất cả thông tin và dòng vật liệu giúp cuộc sống hàng ngày của tất cả nhân viên trở nên dễ dàng hơn."

#### TIM UNGERER

GIÁM ĐỐC QUẢN LÝ SẢN PHẨM CÔNG NGHỆ  
KIM LOẠI TẠI MERZ GMBH



## Các giải pháp

Sau khi TRUMPF điều tra và phân tích sâu rộng, MERZ GmbH bắt đầu đưa vào máy móc hiện tại, hoàn toàn đồng bộ. Chúng tôi lắp đặt trong nhà xưởng theo cách mà sau đó có thể kết nối với nhà kho cao STOPA hoàn toàn đồng bộ. Tim Ungerer đã rất ấn tượng với sự tương tác giữa máy móc và nhà kho ngay từ đầu: “Trước đây, chúng tôi không có bất kỳ công nghệ đồng bộ hóa nào đáng kể. Nhà kho cao cuối cùng đã mang đến cho chúng tôi sự linh hoạt mà chúng tôi cần.” Ungerer có thể giảm bớt nhu cầu số lượng nhân viên vận hành máy móc và số lượng lực lượng lao động cho việc khác. Năng suất tăng đáng kể và thời gian thực hiện giảm. “Tôi cũng muốn dòng vật liệu có trật tự và hiệu quả từ nhà kho cao cho khu vực lưu trữ. Và không có cách nào khác ngoài phân mềm,” Ungerer giải thích. Ông quyết định chọn gói điều khiển sản xuất Oseon toàn diện từ TRUMPF.

Mỗi bước của quy trình, từ chuẩn bị công việc và lập kế hoạch sản xuất đến lập trình đơn hàng đồng bộ với TruTops Boost cho đơn thông báo kỹ thuật sản xuất hàng đã được hoàn thành, đều do Oseon điều khiển. Có máy tính bảng ở mọi nơi làm việc để nhân viên công ký từng bước công việc từ đầu đến cuối bằng một ứng dụng. “Truy cập di động vào tất cả thông tin giúp cuộc sống hàng ngày dễ dàng hơn. Và đối với tôi, ưu điểm là chỉ bằng một nút nhấn là biết đơn hàng đang ở đâu và khi nào nó sẽ được hoàn thành,” Ungerer vui vẻ nói.

Trong một thời gian rất ngắn, việc đồng bộ hóa thông qua nhà kho cao và ưu điểm của hệ thống điều khiển tại khu vực lưu trữ đã kết hợp với nhau. “Chúng tôi đã tăng công suất từ 3 tấn tìm kiếm loại máy mỗi ngày lên mỗi đơn 15 tấn. “Đó là số nhà,” Ungerer nói. Ngoài các quy trình hiệu quả và minh bạch hơn, Oseon còn cho thấy tiềm năng tối ưu hóa qua thu thập dữ liệu toàn diện tại tất cả nơi làm việc. Ungerer báo cáo: “Đối với chúng tôi, các trạm vận luôn là nút thắt”. “Với Oseon, giờ đây chúng tôi có thể hai quản lý các trạm vận.” Tất cả các đơn hàng vận đều được tập hợp tại đó và Ungerer có thể cho danh sách công việc cho từng trạm vận trong vài tuần. Ông vui vẻ nói: “Nhờ đó, bước công việc này trở nên dễ lập kế hoạch và hiệu quả hơn nhiều.

## Triển khai

Tim Ungerer nói thêm: “Tôi muốn giới thiệu phân mềm càng sớm càng tốt. “Phân mềm cho hoạt động vì nhân viên của tôi đã chuẩn bị đề án ngay từ đầu.” Bởi vì một số thay đổi toàn diện như vậy đòi hỏi rất nhiều nỗ lực ở mọi người. “Tất cả các quy trình đã thay đổi. Chúng tôi phải cân nhắc hoàn toàn mọi thứ,” Ungerer nhớ lại. “Nhưng sau sáu tháng nghiên cứu nghiên cứu, công việc thành công đã tăng theo cấp số nhân từ tuần này sang tuần khác. Điều đó đã thúc đẩy tất cả mọi người.”

Ungerer cho biết, cam kết của các chuyên gia quy trình và phân mềm TRUMPF là một yếu tố thành công khác: “Họ đã hỗ trợ chúng tôi trong suốt thời gian qua và thực hiện các điều chỉnh công nghệ tối ưu hóa cho đơn khi mọi thứ ổn định.” Không ai biết rõ hơn Tim Ungerer rằng quy trình này vận hành tốt, vận tiếp tục và không bao giờ kết thúc. “Tôi vẫn còn chờ đợi xe cho các chuyên gia TRUMPF,” ông mỉm cười nói. “Nhưng nhân viên của tôi hiện đang thích ứng tốt với các quy trình và chương trình mới và rất vui vì mọi thứ đã trở nên dễ dàng hơn và dễ quản lý hơn.”



## Triển vọng

Tim Ungerer đã suy nghĩ về các bước tiếp theo: hệ thống vận chuyển không người lái, loại bỏ nhà kho trung gian và liên tục kiểm tra và tối ưu hóa công viên máy là ưu tiên hàng đầu trong chương trình nghiên cứu của ông. “Sản xuất lý tưởng là phải luôn tiếp nhận những điều mới và tôi sẵn sàng hợp tác với một đối tác như TRUMPF.”

Trạng thái: 27.09.2023

