

70 năm trước, hai người anh em đã thành lập một nhà xưởng ở khu vực phía nam Braxin. Nhà xưởng này đã phát triển thành một nhà sản xuất lớn về rô moóc và sơ mi rô moóc ở khu vực Miền Latinh. Không ngừng nỗ lực và tiếp tục mở rộng hơn nữa, tập đoàn Randon đưa vào giảm máy móc và số hóa.



Randon Laser

www.randon.com.br

Randon SA Implementos e Participacoes là nhà sản xuất rô moóc và sơ mi rô moóc lớn nhất khu vực Miền Latinh, đồng thời cũng sản xuất các toa xe lửa, xe chuyên dùng và bộ phận xe hơi với quy mô lớn – từng công 22 nhà máy. Có mười công ty, một ngân hàng và một khu vực thí nghiệm 87 hecta trực thuộc tập đoàn này.

LĨNH VỰC

Công nghiệp chế tạo máy & Kỹ thuật vận hành

CON SỐ NHÂN VIÊN

11 400

CHI SỞ

Caxias Do Sul, Braxin

Thách thức

Mục đích cao nhất của chủ sở hữu tập đoàn, Daniel Randon, là không ngừng vai trò dẫn đầu đã giành được trong hơn bảy thập kỷ của một tập đoàn có tầm nhìn xa, trong đó tập đoàn đảm bảo các sản phẩm mới nhất bằng các công nghệ hiện đại và nhìn trước các xu hướng. Do đó, Randon chú trọng đẩy mạnh số hóa các sản phẩm của mình. Hiện tại, tập đoàn đang triển khai dự án chuyển đổi số hoàn thành trước khi hết năm nay. Trọng tâm là cắt giảm máy móc và qua đó, cắt giảm các chi phí vận hành liên quan. Mục đích rất rõ ràng: Randon muốn làm việc với hệ thống cắt bằng tia laser lớn nhất khu vực Miền Latinh.



"Chúng tôi nhận thấy rằng các máy cắt bằng tia laser mới cho năng suất gấp ba lần máy cũ. Một máy TruLaser thậm chí cắt hiệu suất gấp sáu lần so với phương pháp cắt plasma."

DANIEL RANDON
CEO CỦA EMPRESAS RANDON



Giải pháp

Yếu tố quyết định cho chi phí vận hành thấp hơn nằm ở các máy cắt bằng tia laser TRUMPF mới: Highspeed Eco. Bằng phương pháp cắt, tương thích với tất cả các máy thuộc dòng TruLaser 5000 và một số máy thuộc dòng 3000, Randon tiết kiệm được tới 30 phần trăm khí khi cắt bằng tia laser. Chi tiết quyết định là một vòi phun cách tân, chiếc vòi có thể tiết kiệm lên đến 70 phần trăm khí tùy thuộc vào

vật liệu. Khí cắt hầu như không thoát ra ngoài và bắn trực tiếp rãnh cắt. Áp suất khí cắt thiết kế giải phóng rãnh cắt khỏi vật liệu nóng chảy còn giảm đến 60 phần trăm.

Triển khai

Hiện tại, Randon có 32 chiếc máy cắt sản xuất các bộ phận rô mooc to lớn bằng nam máy TruLaser với các công suất laser khác nhau. Thêm vào đó là sáu máy uốn TruBend và một kho lưu trữ STOPA kết nối với các máy. Bằng hệ thống sản xuất mới, tập đoàn sẽ tăng 80 phần trăm sản lượng rô mooc.



Triển vọng

Randon nhận thấy hai lựa chọn cho tương lai: Nếu thị trường không còn sản xuất thêm thì họ chỉ làm việc với các hệ thống mới và qua đó có năng suất cao với chi phí thấp. Nếu thị trường còn thêm, công ty có thể sẽ đang thêm các máy cắt còn lại. Trong đó, quá trình kết nối các máy với nhau đang tiếp diễn hỗ trợ cho các nhân viên của Randon. Bernardo Bregoli Soares, giám đốc sản xuất của Randon, cho biết: "Chúng tôi chỉ cần định trí thông minh và khả năng giao tiếp của các máy".

