Keller Laser 成功案例
Keller Laser AG
www.kellerlaser.ch
从激光切割、折弯到焊接和粉末喷涂再到 安装或许多其他步骤——来自瑞士特里米斯的家族企业 Keller Laser
AG 涉足整个钣金加工链。1995 年，从一台激光加工机床和一名员工开始的 Keller Laser，如今已拥有约
100 名员工和庞大的机床储备。
行业
钣金生产
员工人数
100
网点
特里米斯（瑞士）
对于瑞士钣金生产商 Keller Laser AG，通快作为客户和供应商均起到至关重要的作用。数十年来，伙伴关系和相互信任不断增长。作为全自动激光切割机 TruLaser Center
7030 的试用客户，战略经理 Stefanie Schwarz-Keller 及其团队被通过自动化装置所能实现的一切成功说服。
挑战
Keller Laser AG 为机械、轨道车辆和设备制造加工钣金件和完整组件。对于大批量通过机床的复杂和精细零件，除了工件质量，加工可靠性尤其是公司面临的巨大挑战之一。因此，他们在寻
找尽可能减少由于与倾斜零件碰撞导致的停机以及编程成本的机床。于是，Keller 成为 TruLaser Center 7030 的试用客户。
"我观看了机床是如何工作的，它所能做的一切让我非常震惊。"
STEFANIE SCHWARZ-KELLER
战略经理
解决方案
当 Stefanie Schwarz-Keller 第一次亲眼看到这款正在运行的机床时，硬件与软件的完美配合给她留下深刻印象。机床 能够为其员工省去的大量流程 同样令人信服。从残料骨架中费
力拍出和 在托盘上分拣 已成为过去。安全地自动拾取成品为 Keller Laser 确实减轻了工作负担，减少了过程步骤的数量并节约了时间。取消了非生产流程，例如因微连接而修整。因此，不仅
员工可以更轻松、更快速地完成生产过程，工件质量也得到提升。由于以吸盘分拣零件，也降低了划伤危险。

Keller Laser 成功案例
实施
在 TruLaser Center 7030 在 Keller Laser 的生产中投入运行之前，公司员工有机会在位于格吕施的通快公司了解该机床。 通过这种方式公司可以熟悉设备，并在自己的加
工车间经过调试后立即开始生产。 从背面连接的料库为机床供应原材料。切割过程完成并通过 SmartGate 导出较小零件后，SmartLift 上多达 180 个可自由定位的销钉将整齐切割
的零件由下方从残料骨架中顶出。同时，SortMaster Speed 的真空吸附板从上方推压，确保在顶出过程中精确的直线导向。销钉和吸盘的极佳定位计算同样自动进行。
展望
通过 TruLaser Center 7030 可以减少或 完全取消许多过程步骤。未来为了让整个生产过程更加高效，公司目前也在留意所有其他非生产流程。TruLaser Center
7030 的诸多创新和自动化装置为 Stefanie Schwarz-Keller 及其员工提供了许多宝贵的启发。
https://www.trumpf.com/zh_INT/解决方案/成功故事/keller-laser-成功案例/