SABRINA SCHILLING

灵活折弯：看 CLAAS 公司如何推进农机生产自动化

CLAAS 公司不仅□其高度现代化的青贮饲料收获□上采用了自动化技□，□且在生产制造环节也利用□通快的自动化折弯机，保障了□活性和经济性□

□量规模介□ 50 至 200 件、零件结构复杂、公差要求严□——CLAAS 公司的折弯生□面临着不小的挑战□ □此同时，成本压力不断增□，对高技能人才的需求也持续上升。因此，□ CLAAS □言，推进自动化□□理成章的一步，前提是自□化能够合理融入生产流程。 CLAAS □司 Bad Saulgau □厂□金制造部门负责□ Marco Schwab 表示□“□□为了自动化而自动化，□必须适合我们的工件、适合我们的批量规□，更重要的是，要适合我□的员工。”

□资□□□

□部位于德国北威州 Harsewinkel 的 CLAAS □□，□成长为享誉全球的创□型□机制造商。□ Bad Saulgau□□公司主要生产牧草收获机□部件以及青贮饲料收获机割台。“我们这一产品系□的型号非常□□。”Schwab □释道。长期以来，如此丰富的□品型号给折弯生产带来了□小的挑战□“□们既要加工只有简单折边的零件，□要加工多□ 13 道折弯的复杂部件。”Schwab □充道。□此，在集团自动化投资计划的框架□，CLAAS □司决定分阶段推进□弯□动化：首先引进一台配备 ToolMaster 自动换模机的 TruBend 5000 折弯机，以及□台配备 FlexCell 折弯自动化单□的 TruBend 7050 折弯□。

□助直观的控制系统，用户□灵活监控并调整自动化生产流程。□合零件、批量规模，更契合员工需求的自动化□

而且在生产制造环□工□利用了通快的自动化折弯机，保障了灵活性和经济性。员工负责监控和管理生产流程□

https://www.trumpf.com/zh_INT/newsroom/stories/flexibel-biegen-wie-claas-bei-landmaschinen-auf-automatisierung-setzt/

TRUMPF

<p>[illegible] ±0.25 [illegible]</p>

[illegible]

[illegible] TruBend 5000 [illegible] Schwab [illegible]"[illegible]"[illegible]——[illegible]"[illegible]"

[illegible] **FlexCell** [illegible]

[illegible] FlexCell [illegible] TruBend 7050[illegible] FlexCell [illegible]TruBend 7050 [illegible]Schwab [illegible]"FlexCell [illegible]"

[illegible]

> **»** [illegible]
>
> Marco Schwab[illegible]CLAAS [illegible] Bad Saulgau [illegible]

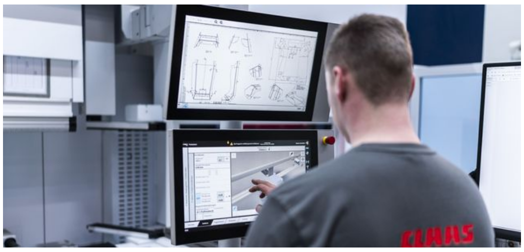
[illegible]

[illegible] CLAAS [illegible]Schwab [illegible]"[illegible] ±0.25 [illegible]——[illegible]"[illegible]Schwab [illegible] FlexCell [illegible]

[illegible]

[illegible]CLAAS [illegible]Schwab [illegible]"[illegible]"[illegible]Schwab [illegible]"[illegible]"

<p>CLAAS [illegible]</p>



<p>[illegible] CLAAS [illegible]</p>

<p>FlexCell [illegible]TruBend 7050 [illegible]</p>

[illegible]

[illegible] TruBend 5000[illegible]CLAAS [illegible] Schwab [illegible]“[illegible]”

[illegible] CLAAS [illegible]Bad Saulgau [illegible]Schwab [illegible]“[illegible]”

SABRINA SCHILLING

TRUMPF GROUP COMMUNICATIONS