

RAMONA HÖNL

向前开卷：运转中的 B 柱生产线

□来文化与传统文化在德国□琛相遇：慧鱼集团采用□快□激光落料系统为电动□车□造车身部件。采用卷材制□□ **B** □被□于生产美国豪华电动汽车□

□卷铝材正以两米高度被吊□穿过生产线。慧鱼集团□机□操作人员 Martin Müller □使用起重机将卷材转运□长达 34 □的□快 TruLaser 8000 □材□机床。Müller 只需将卷材准确无误地□置在装载区□□后用手从取下铝材的保护□即可。后面的工作就交由设备处理。激光束会射向□属□材并精准快速地切出零件□与此同时，一台机械臂会迅速地将这些零件从残料□架□提取出来，并在设备的下□区域将零件整齐分类成垛。“激光落料是一□很酷的技□”□这□经验丰富的操作工人边说边将□护膜扔进了垃圾箱。

□了激光落料技术，激光可□接在金属卷材而非金属板材上切出零件。这样就可□极□效率进行大批量生产。除□之外，用户还可以节省原材料，因为在卷材上可以□加□效地排样□

□光□：□为□合进□大批量生□

□鱼集团为电动出行或半导□等重要的未来性行业供应零部件。该家族企业以管□加□起家。发展到今天，该公□已拥有 2700 多名员工，并□是全球知名□ OEM 供应商。慧鱼集团 CEO □所有□ Hans-Peter Fischer □：“我们需要一种解决方案，以便为客户快速精准地生□大□不同几何形状的零件，而且无需对设备进行转□”。Fischer □话时很平静且略带巴登口音。他很少西装革履，更多的时候是在车间，员工经常能在这里碰到他。

□汽车行业开展业务促使了 Fischer □□快□进新型的激光落料系统。□公司使用所谓的热成型铝工艺制造电动汽车专用的□质□强度结构件。美国某知名□**华电动汽车厂商的外门环正是这种结构件。该车身部件集成了**A、B 柱，还□□车门槛，总重量只有不到□公斤。Fischer □自己公司的这项开创性车身部件感到十分自豪。正 □于□，该车身部件才可入驻慧□集团的现代化接待大厅中作为展览 □**———应了那句口号：美国汽车，亚琛制造。**

□光□□提□了□产效□

□益生产也是慧鱼集团的最□原则。早在项目团队还□研□新成型工艺的核心流□时□慧鱼集团的工程师就已将□开始寻求替代方案，这样该集团就不必再采购预切 □金□板料。“我们在 2021 □通过新闻报道获悉通快开发了激光 □料□

https://www.trumpf.com/zh_INT/newsroom/stories/roll-forward-b-pillar-production-from-the-assembly-line/









□。这正中我们下怀”，Hans-Peter Fischer 强调道□

□年我们就在厂区内为新引□的通快激光落料系统建□了□座专用厂房。如今这□系□坐落在 16 □车间，该系统由通快在□国诺伊基希基地开发而成，外形壮观：□ 34 □，宽 10 □。装载单元、切割单□、堆垛□———全部□□自动化。在车间尽头总是□放有 20 □左右的铝材，□ Martin Müller □样的机床操作人员就□使用起重机将这些卷材□运□设备装载区□

» □用铝卷材和激光□具让我们的生产更□活且在经济性方面□具竞争力□

Hans-Peter Fischer, 慧鱼集□ CEO

——— □资□□于□来

□鱼集团为新建厂房和引进□备投资了约八百万欧元□虽□首笔订单并未收回成□。□这并非不可接受。毕竟可□续发展对企业决策也有着重大影 □———德国亚琛的慧鱼□团□已朝着这个方向迈出坚实 □伐。Hans-Peter Fischer □解□德□汽车厂商非常重视美国竞□对手，并且他们也在密切关注竞争对手现代化工厂□的□举一动。对于慧鱼集团 □言，采用激光落料工艺为□国电动汽车厂商生产 B 柱无疑可打响市场名声，后续□单也许会纷至□来。

——— □光□□系□减□了 **4000** □碳□放

□光落料系统还可发挥更多□用：通快可通过解决方□为□产型企业提供大力支□，□实现符合未来趋势并更具□持续性的生产方式。相较于传统的激光切割机床，□用 TruLaser 8000 卷材版的企业□年可节省□ 1700 □钢□。这大致相当□ 4000 □碳□放和 160 万欧元的原材料成□。□过客户测试阶段之后□Hans-Peter Fischer □确认了□“□用□卷材和激光工具的战略性决策让生产更灵活且在经 □性□面更具竞争力。我们通过这□设备方案优化了生产布局”。

□床操作人□ Martin Müller □将重□ 16 □的铝卷材吊运至通□ TruLaser 8000 □材版的装□□□

□光落料：机器人自动分□□切割完成的零件□

□□ 34 □□□□□光落料系统可节省原材料，□□□□减□ 4000 □碳排放□

RAMONA HÖNL

机床事业部发言人

https://www.trumpf.com/zh_INT/newsroom/stories/roll-forward-b-pillar-production-from-the-assembly-line/