DANIEL KURR

将夜晚变成白天：通快机床接管 VDL Technics 的生产

VDL Technics 实行三班□。但员工只上日班。夜间和假□工作由机床接□——□□包□三台通快□ **TruLaser Center 7030**□这些创新的多面□几乎完全独立地完成从原□料上料到成品部件分拣的整个□工过程□

2021 □之前，VDL Technics □一台四千瓦□ TruLaser 3030□一台六千瓦□ TruLaser 5030 □一台八千瓦□ TruLaser 5030 fiber □接到 STOPA □库。“当这些高□产率□机床在周末完成了约 150 □□时□激光加工后，我的员□必□在周一取出所有成品并将□们放入 STOPA □库。”VDL Technics □行总□ Hans Sanders □道。“□又花□ 125 到 150 个小时，□速切割的时间优势由此消□殆尽。此外，这项工作很单调，让有价值的熟练工□来□有些浪费□”□果□机床不仅能够切割，还可□独□提取零件，将它们堆放在□作台上并送入料库，那将是一件很□的事情。因此□多□前他就向通快的联□人如此述说。□ TruLaser Center 7030 □他□示自己就可以做到这些时，Sanders 先是表现出犹豫。他想看看机床在实□中□表现如何。但到了 2021 □，时机已经成熟：第一台全□动激光机□ VDL Technics 投入运行。□订购时，Sanders □□条件：通快为机床配备 12 kW 激光器，□不□标准的 6 kW □光器。□不是问题，大约十周后，机床便开始了其首次无人□守的 24 □时班□。如今，整□ VDL □团有五台 TruLaser Center 7030 □入使用。□了 Sanders□现在在□产中拥有三台全自动激光机）之外，姊妹公司 VDL Industrial Modules 和 VDL NSA Metalal □同事现在□依赖加工可靠的全自动机□。

□功□键□自□化和□字□

VDL Technics □部位于荷兰博克斯特尔，是 VDL □团的子公司，专门从事复杂金属组件的生产和系列组装。客户群包括农业、运输和机械制造公司□VDL 生产的有些部件非常复杂，批量从 20 件□ 1,500 □不等。□了设计咨询之外，该公司还提供激光切□和焊接、冲裁和折弯业务。“□□的客户期望高质量和短交货时间。这只能通过自动化和数字化来实现。“Sanders □释道。近年□，VDL Technics □这两方面都取得了巨大进步。□于 Sanders □说，□是公司成功的关键。

<p class="MAGAFlietext">□技术工人的短缺也是荷兰面临的一个问题。□ TruLaser Center 7030

<p class="MAGAFlietext">自动化和数字化是 VDL □功的关键。目前安装的三台通□□□动激光□ TruLaser

https://www.trumpf.com/zh_INT/newsroom/stories/trumpf-machines-run-production-at-vdl-technics/

□高度自动化机床的帮助下，Hans Sanders □□了员工的负荷并提高了生产效率。

7030 完美契合了这一理念。□们全自动执行所有激光切割过程。

VDL Technics □部位于荷兰博克斯特尔，□ VDL 集团的子公司，□□事复杂金属组件的生产和系列组□。

——— □程□□□

□台全自动激光□ TruLaser Center 7030 □及□快的另一台激光系统和一□折弯机已连接□ STOPA 高架料库。24 kW 激光系统将很快跟进。“这里唯一仍然需□手动做的事情是□ STOPA 料库中入库□料板材。”Sanders □豪地解释道。没有其他□机床像他的三□ TruLaser Center 7030 □样完全独立工作□“□□使用 TruTops Boost □程软□对设备进行离线编程，仅此而已。□此之后，机床□□动完成所有工作。“Sanders 解释道。鉴于 TruLaser Center 7030 □高自动化程度，编程比传统的自动化激光切割系统 □容易。“我的程序员掌握了设备，流程结束时一个完整的成品零件应运而□。”Sanders □道。

——— □工□性□过□度

□于 Hans Sanders 来说，物流是生□中最重要的事情□“□□，如果激光切割快速完成□但下游流程却因为手动清理的延迟而陷入停滞，那 □有□么意义。”□说。对他来说，□床的加工可靠□重□得多：“如果在无人切割过程□零件卡在某处，我们就会□到问题。”为了确保这□情况不会发生□TruLaser Center 7030 □备了□种功能。例如，集成到毛刷台中的 SmartGate □防□零件翻倒。它由两个与切割头 □步移动的滑架组成，在□割过程中滑架支撑板材。安装在切割头上的顶件器自动向下顶出板材零件。“□**此无需微连接。我们直接就能获得顶级质量的零件** ———□需任何精加工。冲切废 □和废料落入容器中，而不会显著中断切割过程 □“Sanders □充道，“这样的事情让我着□。”

——— □效□□员□负□

TruLaser Center 7030 □仅能够可靠、自动地完 □下料。“根据材料厚度和部件类型，全自动激光机 □小时可加工多□ 850 □斤的□料。三台机床一个周末可完成 □少零件。但这已不是我们需要关心 □□。“Sanders □兴地说。在 VDL，SortMaster Speed □零件堆叠在最多三个工作□上□并运送到卸放位置。“□后零件会自动直接进□ TruBend Cell 5170 □行折弯，从而进入下一个加工步骤。”Sanders □结□，“在三□ TruLaser Center 7030 □□助下，我们的订单量增加了 20% 至 25%。设备接管工作□仅减轻了员工的负荷，还大大加快 □我们流程的速□。”

——— □眼□□者□显□将抢□先□

Hans Sanders □全被这台机床所折服：“TruLaser Center 7030 是独一无二的设备□市场上没有可比设备。它完美适合所有希望快速、 □全□以最佳质量加工众多零件 □供应商。“Sanders □信，由□□户需求不断增长以及技术□人的持续短缺，□ TruLaser Center 7030 □□的机床具有巨大的潜力。

“多年前，我告诉通□销售代表，如果你们有能够自□清理和整理成品的机床，□就会购买□”Hans Sanders □道□现在，他在周五晚上离开生产车间，他知道三台 TruLaser Center 7030 □仅能在□班期间可□、精确且高效地工作，而□随后还能很好地整理所□成□。

□装□ TruLaser Center 7030 切割头上的顶件器自动□下顶出板材零件□“由此无需微连接，我们直接就能获得顶□□量的零件□”VDL Technics □行总□ Hans Sanders □□。

对□ Hans Sanders 来说，加工可靠性最为重要。因此，他对 TruLaser Center 7030 □安全设计方案□□特别兴奋。例如，集成□刷台中□ SmartGate □防止零件在切割过程中翻倒。

□□ TruTops Boost □程软件对设备进行离线编程。“□的程□□□置了设备，流程结束时一个完□□成品零件应运□□”VDL Technics 执行总□ Hans Sanders 解释道。

DANIEL KURR
通快集团公关部门

https://www.trumpf.com/zh_INT/newsroom/stories/trumpf-machines-run-production-at-vdl-technics/