EDER GmbH Fahrzeugbau

https://www.algema.de/

□车辆制造□ Eder 来说，外包部件意味着高昂的管理成本。携手通快步入激光切割领域可解决该问题。老旧的折弯机是内□阻碍，其制造部件速度无法满足生产需要。使□ TruBend 7036 带来改变：“我们能在折弯时达到接近原先三倍□产能”，Günter Koschke 说道。而且开展顺利：“通快的安装工人立即为□们的机械工人提供指导。整个过程□没出现问题。因此我们可以直接开始生产。”

□业

车辆制造

员工□数

85

网□

通滕豪森（德国）

Eder 自主制造拥有最前沿技术水平的出色运输车。持续生产新车型（从开始到结束）要求高水平物流。Eder 一直采用传统的“内□”模式：部件由其他供应商制造然后交付给 Eder。由□□理费用高与等待时间长，公司在数年前就开始主动踏入激光切割和折弯领域。

□战

Eder□司的车辆制造承受越来越多的压力，因为外部供应商无法□□提供所需部件。自家的折弯机也是一大阻碍：它无法跟上所需速度。□□□对激光件的自主解决方案和提高速度的折弯件解决方案。

"通快让我们变得更自主，因为我们能更快落实与生产部件———□显著减轻日常作业量。"

GÜNTER KOSCHKE

□辆□□业务主□

□□方案

步入激光切割领域时决定选择通快。“我们选择了通快□□是因为 TruLaser 1030 fiber 相对优惠，□样我们的产品会更具经□效益”，业务主管 Günter Koschke 回忆道。很明显，通快机床也同样解决了折弯时存在的不足。Eder 公司表示物有所值：使用通快机床自行激光切割与折弯部件□这旗下车辆制造部门明□更加灵活与高效。

□施

□速□折弯机消除折弯时存在的不□———TruBend 7036。相比旧款折弯机，以此可提高几乎三倍的折弯产能□“以前我们都不了解，技术能拉开如此大的差距”，Koschke 表示。而且开展顺利：通快的安装工人交付折弯机并立即为我们的机械工人提供指导。因此我们可以直接开始折弯”。

□望

“我们以自己的产品自□”，Günter Koschke □道，“□前□们的大型载重汽车大概是该类别中的全球顶尖产品。”他也明白：高品质绝非□然。合适的机床拉开差□———凭借 TruLaser 1030 fiber 和 TruBend 7036，Eder 能长期满足客户的高要求。“我们极具创新意□”，他表示，“而且总有□许多多想□———无论如何，我们希望继□

成功□例 Eder

做大做强。”

□细□解机□

TruBend 7036

TruBend 7000 □□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□

Zum Produkt □

TruLaser 1030 fiber

TruLaser 1000 系列的节省空间小能手，凭借极低的投资与运行成本以及革命性的简便操作令人信服。

Zum Produkt □

---

https://www.trumpf.com/zh_INT/solutions/success-stories/eders-success-story/