Keller Laser AG

www.kellerlaser.ch

从激光切割、折弯到焊接和粉末喷涂再到 安装或许多其他步骤——来自瑞士特里米斯的家族企业 Keller Laser AG 涉足整个钣金加工链。1995 年，从一台激光加工机床和一名员工开始的 Keller Laser，如今已拥有约 100 名员工和庞大的机床储备。

行业
钣金生产

员工人数
100

网点
特里米斯（瑞士）

对于瑞士钣金生产商 Keller Laser AG，通快作为客户和供应商均起到至关重要的作用。数十年来，伙伴关系和相互信任不断增长。作为全自动激光切割机 TruLaser Center 7030 的试用客户，战略经理 Stefanie Schwarz-Keller 及其团队被通过自动化装置所能实现的一切成功说服。

挑战

Keller Laser AG 为机械、轨道车辆和设备制造加工钣金件和完整组件。对于大批量通过机床的复杂和精细零件，除了工件质量，加工可靠性尤其是公司面临的巨大挑战之一。因此，他们在寻找尽可能减少由于与倾斜零件碰撞导致的停机以及编程成本的机床。于是，Keller 成为 TruLaser Center 7030 的试用客户。

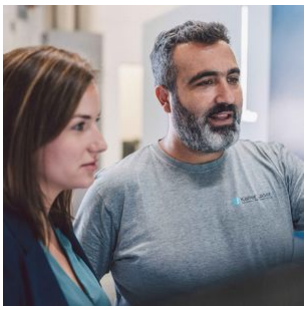


"我观看了机床是如何工作的，它所能做的一切让我非常震惊。"

STEFANIE SCHWARZ-KELLER
战略经理

解决方案

当 Stefanie Schwarz-Keller 第一次亲眼看到这款正在运行的机床时，硬件与软件的完美配合给她留下深刻印象。机床 能够为其员工省去的大量流程 同样令人信服。从残料骨架中费力拍出和 在托盘上分拣 已成为过去。安全地自动拾取成品为 Keller Laser 确实减轻了工作负担，减少了过程步骤的数量并节约了时间。取消了非生产流程，例如因微连接而修整。因此，不仅员工可以更轻松、更快速地完成生产过程，工件质量也得到提升。由于以吸盘分拣零件，也降低了划伤危险。







实施

在 TruLaser Center 7030 在 Keller Laser 的生产中投入运行之前，公司员工有机会在位于格吕施的通快公司了解该机床。 通过这种方式公司可以熟悉设备，并在自己的加工车间经过调试后立即开始生产。 从背面连接的料库为机床供应原材料。切割过程完成并通过 SmartGate 导出较小零件后，SmartLift 上多达 180 个可自由定位的销钉将整齐切割的零件由下方从残料骨架中顶出。同时，SortMaster Speed 的真空吸附板从上方推压，确保在顶出过程中精确的直线导向。销钉和吸盘的极佳定位计算同样自动进行。

展望

通过 TruLaser Center 7030 可以减少或 完全取消许多过程步骤。未来为了让整个生产过程更加高效，公司目前也在留意所有其他非生产流程。TruLaser Center 7030 的诸多创新和自动化装置为 Stefanie Schwarz-Keller 及其员工提供了许多宝贵的启发。