


# 在最短时间内打造智能工厂

资源过少导致大订单落空？中国公司 SNBC 别无选择！ 管理层顺水推舟，在通快的帮助下以创纪录的时间从零开始建造了一座全自动智能工厂。

## 山东新北洋信息技术股份有限公司（SNBC）

www.snbc.com.cn

山东新北洋信息技术股份有限公司（SNBC）是一家高科技企业，由威海北洋电气集团股份有限公司在 2002 年 12 月成立。它主营热敏打印、识别系统、智能系统集成产品领域的研发、生产、销售和产品服务。同时，该企业是全球先进的标签打印机、扫描仪、自动取款机与快递柜供应商。

| 行业 | 员工人数 | 网点 |
| --- | --- | --- |
| 热敏打印、识别系统和智能系统集成产品 | 约 2,000 人 | 山东省威海市 |

### 挑战

几乎同时斩获物流行业六位大客户的数笔大订单，即使是在中国也是值得庆祝的大好事。但 SNBC 一开始可谓是伤透了脑筋。具体而言，这涉及自动包装站的生产，并且订单的生产时间长达数年。即使委托附近所有的合约制造商，其自身的钣金生产能力也不足以解决这个问题。拒绝订单并非选项，那

么只有一条可行之路：建一座新工厂。

**解决方案**

SNBC 从一开始就不想让这个项目半途而废。他们立即有了全自动化生产的愿景。根据该公司的看法，在最短时间内实现这个项目的前提条件是技术诀窍和绝对的可靠性。“通快已经多次向我们证明了这两点。因此，我们很快便达成与通快展开合作的意向”，SNBC 生产经理刘波表示。



"我们对未来的投资也获得了丰厚回报，尽管我们才刚刚通过第一座工厂踏上工业 4.0 之旅。"

**刘波**

SNBC 生产主管

**实施**

借助包装站的图纸集，智能工厂专家 首先分析了组件的每个单独零件。 在拥有 360 个储位和两个货架操作系统且长达 126 米的 STOPA 料库中，整合了四台通快激光加工机床、两台冲床和三台折弯机以及与之匹配的自动化组件。通过 TruTops Fab Storage 模块控制料库。它可控制整个生产的全部物流并管理库存。因此可始终确保及时地将所需材料运至正确机床，然后将成品件继续妥善输送至下游工作站。得益于 自动化系统，SNBC 的产量 提升了约 20%。对于许多已在通快车间中熟悉这套系统的员工，其工作量也有显著下降。







**展望**

正如刘波预期的那样，新工厂在 2017 年 3 月就开始投入生产。这表明后续项目已经 在计划之中。刘波表示：“系统现在才运作九个月，但 我们的产能已重新达到峰值，这主要是 因为客户对我们的生产能力深信不疑。也就说我们对未来的投资 已获得了丰厚回报，尽管我们才 刚刚通过第一座工厂踏上工业 4.0 之旅。“

**在此了解更多有关我们产品的信息**



## 料库系统

合适的料库管理系统可改善物流，确保顺畅的生产流程。机器的利用率得到进一步改善，并节省空间、时间和金钱。通过通快料库管理系统和物流管理系统提供成套的智能仓储解决方案 ——紧凑、高效、灵活。

Zum Produkt □




## 软件

从客户询价到成品件出厂——通快软件产品系列可优化整个生产流程。智能工厂将软件与机床还有服务智能组合，为您的智能工厂量身打造工业 4.0 解决方案。

Zum Produkt □