数十年来，Roland Deeg GmbH 家族企业主要加工厚结构钢。大约 15 年前，又增加了铝加工。在此期间，这家成立于 1996 年的公司为多家高档车制造商以最多 300 件的批量生产内置铝合金结构件。对工件质量的要求极高。

Roland Deeg GmbH

www.deeg-bleche.de

从件数为 1 的简单激光件到成品组件，系统供应商 Roland Deeg GmbH 为板材加工业执行非常广泛的零件加工任务。除了汽车，机械设备制造、风力和工程机械也是这家来自施韦比施哈尔县的家族企业的涉足行业。

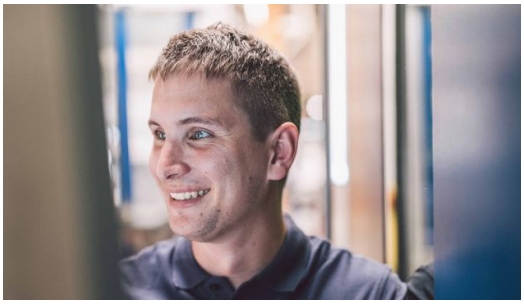
行业
钣金生产

员工人数
150

网点
Kirchberg/Jagst（德国）

挑战

Roland Deeg 为汽车行业主要生产内置车身件。它们通常非常小而精细，并具有复杂轮廓。此外，其必须符合严苛的质量标准。编程通常要花费大量时间。提取这么多小零件和移除原来需要的微连接同样非常耗时费力。



"TruLaser Center 7030 明显减轻了我们员工的工作负担。工件质量一流，成品分拣功能排除错误。"

MATTHIAS DEEG
生产主管

解决方案

对于 Deegs，TruLaser Center 7030来得正是时候，因为 这家钣金加工商的管理层立刻知道：针对汽车产品组测试该机床，因为这些产品必须无划伤、无毛刺、无微连接。 SmartGate、SmartLift 和 SortMaster Speed 等自动化解决方案相互配合，帮助 Deeg 实现非常高的加工可靠性。例如，通过集成在毛刷台中的 SmartGate 避免零件倾倒。因此不再需要微连接。得益于毛刷台，敏感零件也可以无划伤地落入指定容器。

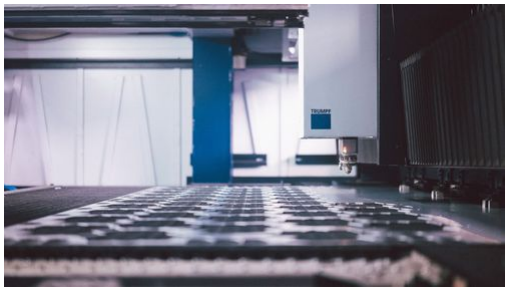
实施

TruLaser Center 7030 可轻松满足 Deeg 的所有质量要求。其中大部分主要由毛刷台满足。因为在 TruLaser Center 7030 上，其代替了原先广泛使用的剑栅。与坚硬的剑栅相比，通过刷子实现更温和的加工，这对于 Deeg 的薄铝板尤为重要。但不仅如此：该机床还能保证安全无忧地工作—— 特别是对

于量产件。Deeg 的员工只需要早上发布生产计划，就能在两到三天后取出高质量加工的零件。TruLaser Center 7030 负责将成品从残料骨架中全自动、无划伤地分离。手动拍出零件和耗时的修整已成为过去。







展望

对于 Deeg，通快不只是激光加工机床供应商。作为合作伙伴，两家公司紧密合作开发用于激光加工的完整解决方案。“我认为，该理念绝对为新一代机床指明了方向”，Matthias Deeg 如此总结道。