



Autz + Herrmann GmbH

www.autz-herrmann.de

系统供应商 Autz + Herrmann 为印刷、机床、立面工程、食品和医疗技术领域的客户提供服务，并通过购买 TruLaser Robot 5020 填补了产品组合中的最后一个空白。积极的态度让他们收获了灵活性。

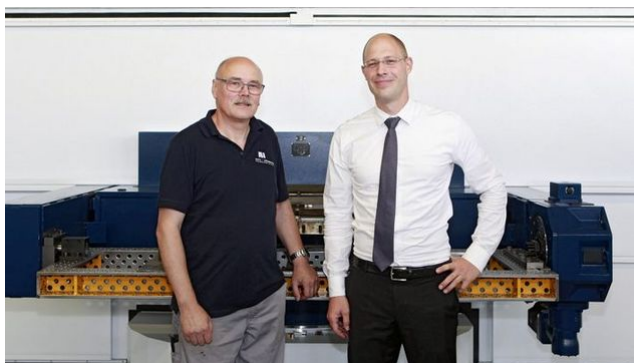
行业	员工人数	网点
钣金生产	110	海德堡（德国）

应用

- 激光切割
- 折弯
- 激光焊接

挑战

此前一直有客户询问使用热传导焊接方式连接的零件，Autz+Herrmann 都只能拒绝。另外上游工艺步骤不适合激光焊接。到目前为止，许多零件的精加工都是由该公司通过手工 TIG 焊接进行的，这意味着需要花费大量的时间和精力。



"这台机床赋予了我们许多新的可能。它无疑使工作变得更加有趣。"

OTTO MAY

AUTZ + HERRMANN 激光焊接领域大师



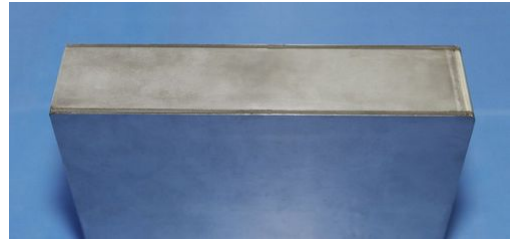
解决方案

Autz + Herrmann 投资购买了 TruLaser Robot 5020。该设备配备有大量功能，使激光焊接更加方便。“具备电动聚焦选项对我们来说很重要，通过此功能我们可以在具有浅焊接深度的热导焊缝和深焊缝之间迅速切换”，总经理 Florian Friedrich 说道。凭借在激光焊接方面多年积累的专业知识，Autz + Herrmann 在通快的帮助下还密切关注上游工步或模具设计编程模块。“未来，我们希望进一步增强自己的能力。因此我们在通快参加了“工装设计”主题的研讨会”，Friedrich 说道。总经理确信：凭借激光

技术，Autz + Herrmann 将在未来继续取得成功。

实施

TruLaser Robot 5020 配备 3 kW 碟片激光器，并具有可编程的活动准直透镜，可自动调整光学元件内的焦点位置。此外，它还有通过激光头磁耦合器和 TeachLine 光学离线焊缝探测系统形成的集成式防撞保护。它会自动校正工件和设备公差并确保流程稳定。



展望

总经理 Friedrich 制定了三点计划：首先，对所有现有产品进行测试，并在有意义的情况下重新设计用于激光焊接。另外，通过加强收购向其他客户宣扬此工艺的优势。此外，Autz + Herrmann 还想提供全新的产品。例如：“目前通常在亚洲生产的机器人领域电控柜。激光焊接适用于此”，Friedrich 说道。

