



Lasertek

www.lasertek.es

Lasertek 公司是由 Miguel Ruiz 和 Manfred Spatz 于 2002 年作为个人项目创立的，而且一开始只有三名员工。该公司专门从事不锈钢、铝或铁制金属零件的制造和组装，从成立之初就依靠通快的系统和技术。该公司如今已有 70 多名员工，提供板材和管材的激光切割、折弯、激光焊接和打标服务。凭借尊重客户的服务态度以及快速交付高品质成品的能力，该公司在市场上表现出色。

行业	员工人数	网点
制造和组装金属零件	70	马德里（西班牙）

挑战

自 2002 年成立伊始，Lasertek 公司就一直坚持“尊重客户、制造高品质零件并严格遵守交货时间”，Lasertek 合伙人兼联合创始人 Miguel Ruiz 解释道。Lasertek 从一开始就意识到，要想实现上述目标，就只能从市面上采购功能全面且高度现代化的机床来打造机床库：来自通快的系统。该公司先后引进了多款设备，包括板材和管材的激光切割系统、折弯机以及激光打标机还有激光焊接机，工厂规模也就逐渐扩大。

2017 年，场地需求和生产管控迫使 Lasertek 要做出改变和决策，以便对流程实施更多的管控。在参观了位于芝加哥的通快智能工厂后，他们心中就获得了精准匹配其需求的答案。Lasertek 公司联合总经理 Felipe González 表示：“我们当时看到了，我们可通过非常快捷的途径来满足我们既有的确切需求，并更好地管控我们的生产流程、成本和场地需求”。



“我们希望在西班牙成为行业中掌握前沿技术的佼佼者。”

MIGUEL RUIZ

LASERTEK 公司的合伙人兼联合创始人



解决方案

“我们于 2018 年对 TruConnect 进行了首次咨询调研，通快借这次调研的机会为 Lasertek 绘制了从技术办公室到工厂的全部流程，”González 解释道。通过引进 TruTops Fab，我们的机床首度实现了自动化，从而得以更好地控制流程并将机床和设备互连。

实施

“我们安装了两台 TruStore，且它们已与两台 TruLaser 5030 互连，便于自动加工板材并将其放在切割台上”，Miguel Ruiz 边说边解释道。料塔共有 37 个料槽，用于存放原材料（31 个料槽）和切屑（6 个料槽）。“此外还安装了 Part Master 来卸载切割完成的零件，简化了操作员的卸料工作”，Miguel Ruiz 总结道。如此一来就可更好地管控生产、节省成本、加快交货期并提高品质，还能在更小的占地面积上增加产量。



展望

Lasertek 希望持续保持增长，也就是说该公司希望携手通快及其机床和软件实现这一点。“我们的目标是让 Lasertek 向智能工厂更进一步，并成为行业中高度灵活的技术佼佼者”，Felipe González 的兴奋之情溢于言表。

了解有关我们产品的更多信息

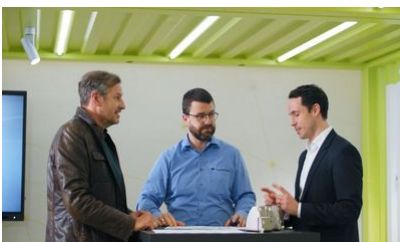


智能工厂

通快的模块化联网解决方案帮助我们的客户实现连续的生产流程，从而使整个流程在工业 4.0 的框架下更加透明、灵活和经济。



[Zum Produkt](#)

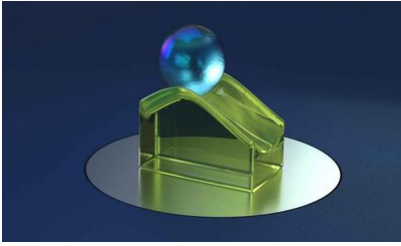


智能工厂咨询服务

目前，联网制造会在哪些方面以何种形式为您带来最大效益？这正是我们的咨询服务所涉及的问题。我们的产品组合为每一步都准备了合适的解决方案——让我们与您一同发现这其中有哪些方案现在对您来说最有利。



[Zum Produkt](#)



软件

如何一览所有流程步骤并流畅生产？如何在更短时间内为更多订单编程？作为机械制造商，我们从大约 50 年前起就已开始为钣金加工各个领域开发软件，从而助您释放生产潜力。



[Zum Produkt](#) 

