GABRIEL PANKOW

AI 深度應用：ElringKlinger 與 Schaeffler 公司如何提升雷射焊接效率

□於複雜的點焊任務，汽車□部件巨□ **Schaeffler** □ **ElringKlinger** 對更高生產速□的追求從未停止。正因與此，兩家公司不約而同地 □擇□一條路□——**在生產中進一步**□化人工智慧的應用。

Daniel Weller □ ElringKlinger □司的連□技術專家□ 他負責電池□術領域的連接製程開發。□動汽車用電芯連接系統□ZKS□ 的焊接，對他□整個團隊而言都是一項挑戰：不僅要實現更高的焊接速度，還要應對□□富的產品變型，同時貫徹□零缺陷」生產策略。這□最□可達兩米的部件，往□包含 50 □個□接位置。「即使在短節拍□**產品變型高度多樣的生產環境中，我們也必須始終保持焊接品質的高度一致性**」，Weller □示。

□□□□□□□□□□EasyModel AI □□□□□□□□□□□——□□□□□□□□□□□□□□□□□□

https://www.trumpf.com/zh_TW/newsroom/%E6%95%85%E4%BA%8B/mehr-ki-wie-elringklinger-und-schaeffler-beim-laserschweissen-aufs-tempo-druecken/

□□□